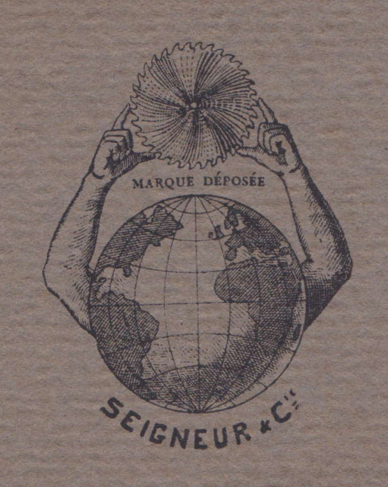
MAISON FONDÉE EN 1900

SEIGNEUR & Cie

Société en Commandite au Capital de 1.800.000 Francs

SIÈGE SOCIAL A AUDINCOURT (DOUBS)

TARIF 1928



Concessionnaire Dépositaire

Société Anonyme C.I.M.E.

Capital 2.500.000 Francs

Siège social : 93, Quai Valmy - PARIS (Xe)

Succursales : LYON - STRASBOURG

MAISON FONDÉE EN 1900

SEIGNEUR & Cie

Société en Commandite au Capital de 1.800.000 Francs

SIÈGE SOCIAL A AUDINCOURT (DOUBS)

TARIF 1928



Concessionnaire Dépositaire

Société Anonyme C.I.M.E.

Capital 2.500.000 Francs

Siège social : 93, Quai Valmy - PARIS (Xe)

Succursales : LYON - STRASBOURG

CONDITIONS GÉNÉRALES de VENTE

1°. — Nos marchandises sont vendues, prises dans nos usines aux prix et conditions du présent tarif.

Elles sont expédiées conformément aux prescriptions du commettant à ses frais, risques et périls.

En cas de retard ou perte de colis, le destinataire devra exercer sa réclamation contre le transporteur.

2°. — Toutes nos marchandises sont garanties, elles seront remplacées si elles sont retournées et reconnues défectueuses.

3°. — Pour être valable, toute réclamation devra être faite au plus tard, 8 jours après la réception des marchandises.

4°. — Nos délais de livraison ne sont donnés qu'à titre d'indication. En aucun cas les retards ne pourraient occasionner des dommages intérêts.

5°. — L'emballage se facture au plus juste prix.

6°. — Le mode d'expédition, nos mandats ou l'acceptation de règlements ne sont pas une dérogation au lieu de paiement qui est   En cas de contestation, le Tribunal de   sera seul compétent.

COMMANDES

Messieurs les Clients sont priés de désigner par les numéros et indications contenus dans le présent catalogue afin d'éviter toute erreur dans la remise des commandes.

Tout article demandé en dehors de ces indications devra être accompagné d'un échantillon ou d'un croquis coté.

Dans l'indication des mesures, Messieurs les Clients, sont priés de vouloir bien nous les transmettre comme suit :

Les longueurs : en CENTIMÈTRES
Les diamètres : en MILLIMÈTRES
Les largeurs : en MILLIMÈTRES
Les épaisseurs : en DIXIÈME DE MILLIMÈTRES.

ACIER DOUX

1/2 écroui et 1/4 écroui pour découpage et emboutissage

LES 100 KILOS

Epaisseurs	21/10 et +	16 à 20/10	11 à 15/10	7 à 10/10	50 à 69/00	40 à 49/00
Largeurs de 5 à 11 m/m						
de 12 à 20 »						
de 21 à 50 »						
de 51 à 100 »						
de 101 à 150 »						

LES 100 KILOS

Epaisseurs	30 à 39/00	23 à 29/00	20 à 22/00	16 à 19/00	10 à 15/00	
Largeurs de 5 à 11 m/m						
de 12 à 20 »						
de 21 à 50 »						
de 51 à 100 »						
de 101 à 150 »						

Majoration de fr. : ______________ aux °/o kilos pour polissage.

Majoration de fr. : ______________ aux °/o kilos pour recuit blanc.

ACIER LAMINÉ TREMPANT

LES 100 KILOS

	de 50/00 en moins	de 50 à 69/00	de 7 à 9/10	de 9/10 et +
en bandes de 5 à 40 m/m				
en bandes de 41 à 145 m/m				
en bandes de 150 m/m et plus				

Majoration de fr. : ________ aux °/o kilos pour bandes coupées en longueur fixe.

Majoration de fr. : ________ aux °/o kilos pour polissage.

ACIER TREMPÉ POLI POUR SCIES

LE KILO

	50/00 et moins	85/00 et moins	9/10 et +
Pour scies à rubans :			
en bandes de 5 à 40 m/m			
en bandes de 41 à 145 m/m			
en bandes de 150 m/m et plus			

Majoration de fr. : ________ aux °/o kilos pour bandes coupées en longueur fixe de 50 à 100 de largeur

Majoration de fr. : ________ aux °/o kilos pour bandes coupées en longueur fixe de moins de 50 de largeur.

Majoration de fr. : ________ aux °/o kilos pour jaunissage ou bleuissage

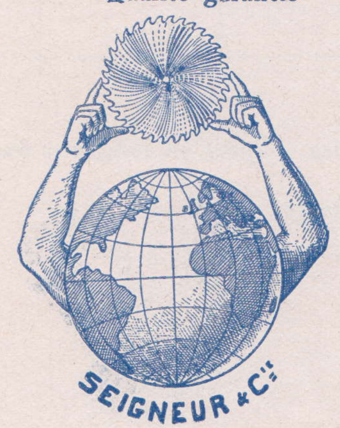
Acier trempé poli pour petites scies. Remise de : ________ °/o sur les prix ci-dessus.

SCIES

Les aciers servant à la fabrication de nos **SCIES** étant traités par nos soins nous pouvons garantir une qualité irréprochable.

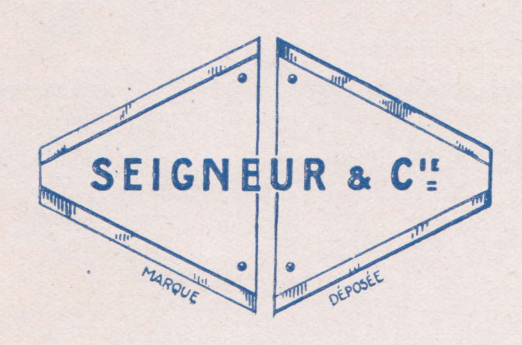
Toutes nos scies sont en **Acier Fondu Garanti.** Nous avons créé deux qualités différentes pour la plupart de nos articles. Ces derniers suivant le cas porteront l'une ou l'autre des marques désignées ci-dessous :

ACIER FONDU "EXTRA"
Qualité garantie



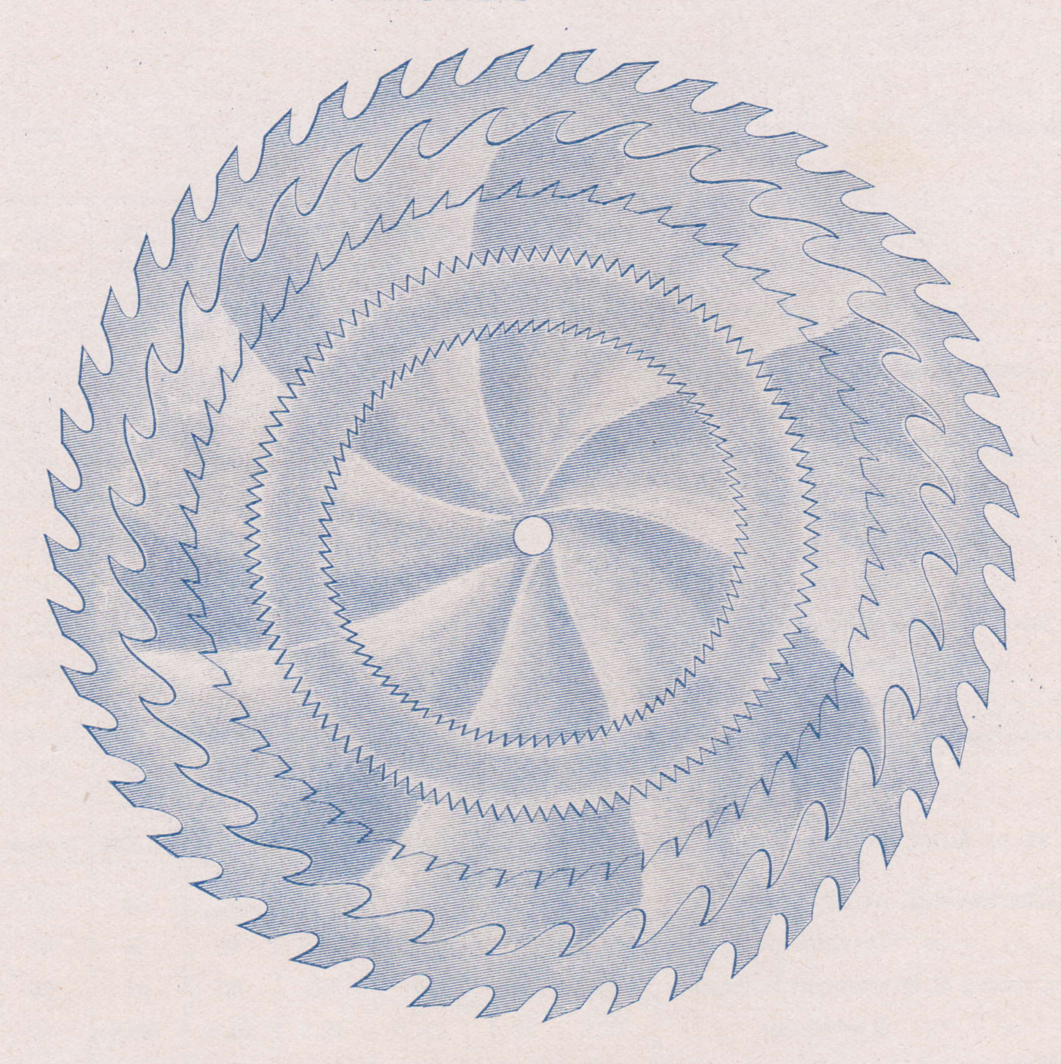


ACIER FONDU "SUPÉRIEUR"
Deuxième qualité



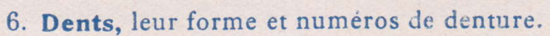






RENSEIGNEMENTS ESSENTIELS A DONNER AVEC LA COMMANDE

1. **Diamètre** de la scie.
2. **Épaisseur** de la scie.
3. **Trou central,** son diamètre.
4. **Trou latéral,** son diamètre.
5. **Trou latéral,** sa distance du trou central, mesurée de bord à bord.



6. **Dents,** leur forme et numéros de denture.
7. **Dents,** leur nombre ou leur distance d'une pointe à l'autre.
8. A défaut des renseignements 6-7, indiquer si l'on doit scier des bois **durs** ou **tendres**.
9. Si l'on demande le trou central **à encoche** ou **plusieurs** trous **latéraux,** il est indispensable d'en envoyer un croquis **exact** en grandeur naturelle.

A défaut d'indication contraire nos scies circulaires seront livrées avec la denture ci-dessous :

jusqu'à 350 de diamètre : **Denture Couchée.**

de 400 de diamètre et plus : **Denture Crochet.**

En ce qui concerne l'épaisseur et l'alésage nous nous conformerons aux dimensions de notre tarif, à moins d'indications contraires.

TABLEAU

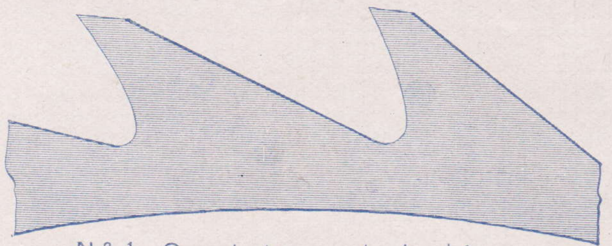
des poids approximatifs des Scies Circulaires et renseignements concernant les principales dentures

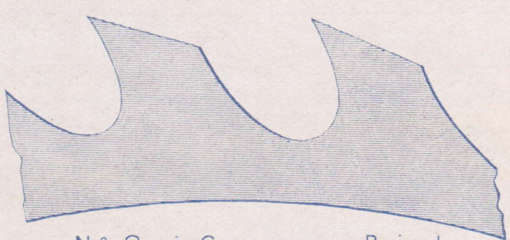
		100	150	180	200	250	300	350	400
	Poids de la Lame sans emballage :	0k.045	0.110	0.190	0.245	0.450	0.680	1.110	1.350
Dentures	N° 1 Crochet B.B. nombre de dents .	»	»	»	44	44	50	50	50
	» » » écartement . . .	»	»	»	14.3	17.9	18.9	22	25.2
	N° 2 Crochet B.D. nombre de dents .	»	»	»	50	50	56	56	56
	» » » écartement . . .	»	»	»	12.6	15.7	16.8	19.6	22.4
	N° 3 Couchée, nombre de dents. . .	90	90	90	100	100	100	100	100
	» » écartement	3.5	5.3	6.3	6.3	7.9	9.5	11	12.6
	N° 4 Droite, nombre de dents. . . .	»	»	»	»	80	90	90	90
	» » écartement	»	»	»	»	9.8	10.5	12.2	14

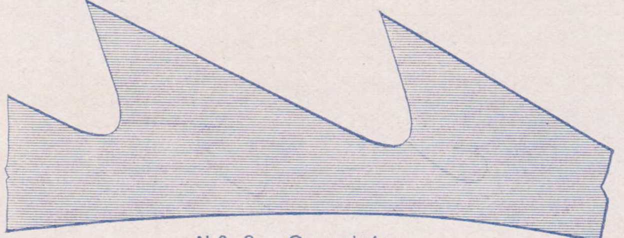
		450	500	550	600	650	700	750	800
	Poids de la Lame sans emballage :	1.850	2.600	3.700	4.800	6.200	7.400	8.945	10.95
Dentures	N° 1 Crochet B.B. nombre de dents .	50	50	50	50	50	50	50	50
	» » » écartement . . .	28.3	31.5	34.6	37.7	41	44	47	50.2
	N° 2 Crochet B.D. nombre de dents .	56	56	56	56	56	56	56	56
	» » » écartement . . .	25 2	28.1	30.9	33.7	36.4	39.3	42	44.8
	N° 3 Couchée, nombre de dents. . .	100	100	100	100	100	100		
	» » écartement	14.2	15.7	17.3	18.9	20.4	22		
	N° 4 Droite, nombre de dents. . . .	90	90	90	90	90	90		
	» » écartement	15.7	17.4	19.2	21	23	24.5		

		850	900	950	1.000	1.050	1.100	1.200	1.300
	Poids de la Lame sans emballage :	13.35	14 85	17.60	18.50	22.90	25.90	34.20	45.40
Dentures	N° 1 Crochet B.B. nombre de dents .	50	50	50	50	50	50	50	50
	» » » écartement . . .	53.4	56.5	59.6	62.8	65.9	69	75.3	81.6
	N° 2 Crochet B.D. nombre de dents .	56	56	56	56	56	56	56	56
	» » » écartement . . .	47.6	50.4	53.2	56	58.8	61.7	67.2	72.9
	N° 3 Couchée, nombre de dents. . .								
	» » écartement								
	N° 4 Droite, nombre de dents. . .								
	» » écartement								

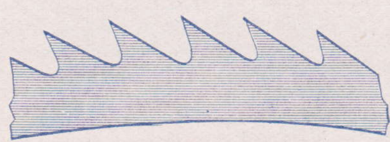
DENTURES POUR SCIES CIRCULAIRES


N° 1 Crochet pour bois blanc

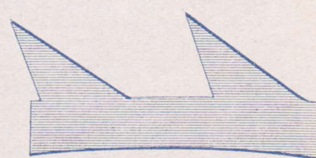

N° 2 à Crans pour Bois dur

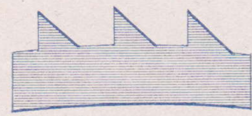

N° 3 Couchée

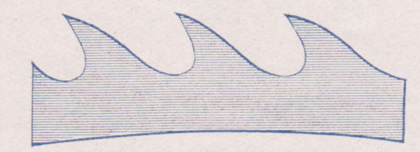

N° 5 Perroquet

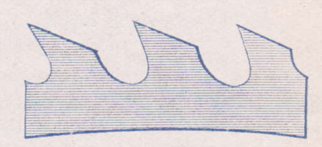

N° 3 B Couchée


N° 4 droite


N° 6 Gençive


N° 6 B Gençive


N° 5 B Perroquet


N° 2 B a Crans

RÉPARATIONS DES SCIES CIRCULAIRES

PRIX A LA PIÈCE

DIAMÈTRE EN m/m	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
Redressement	5.10	6.10	7.40	10. »	12.50	14. »	17. »	19. »	21. »	22. »	26. »	28. »
Redentage et Redressem^t.	7. »	8.15	10. »	12.50	16.20	19.50	23. »	26. »	29. »	30. »	34. »	40. »
Amincissage de 2 à 5/10.						60. »	68. »	78. »	87. »	99. »	115. »	130. »
— pour chaque 1/10 en plus						5. »	5. »	5. »	5. »	6. »	7. »	9.50

DIAMÈTRE EN m/m	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1300
Redressement	30. »	34. »	38. »	42. »	44. »	49. »	52. »	58. »	68. »	88. »	110. »	190. »
Redentage et Redressem^t.	45. »	50. »	56 »	61. »	66. »	74. »	79. »	84. »	90. »	110. »	145. »	220. »
Amincissage de 2 à 5/10.	151. »											
— pour chaque 1/10 en plus	12. »											

N. B. — La réparation est toujours faite aux risques du client. Nous ne pouvons accepter aucune responsabilité au cas où la scie viendrait à se briser pendant le travail. Le port, aller et retour, est à la charge du client.

TARIF DES SCIES CIRCULAIRES A BOIS

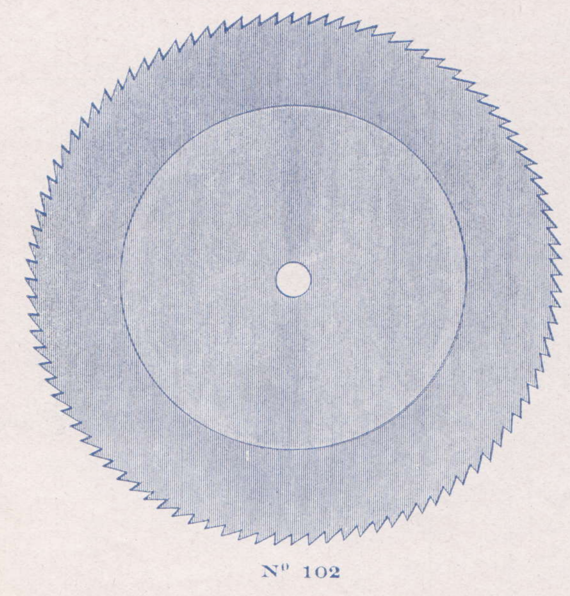
PRIX A LA PIÈCE

DIAMÈTRE EN m/m	50	80	90	100	110	120	140	160	180	200	220	240	250	260
ÉPAISSEUR EN 1/10	4 à 7	4 à 7	4 à 7	4 à 7	5 à 9	5 à 9	5 à 9	6 à 10	7 à 11	7 à 11	7 à 11	8 à 12	9 à 12	9 à 12
Prix	6 60	7.70	8.90	9.30	10.10	10 50	11.90	14.40	16. »	25. »	30.20	33 80	35. »	38. »
Affutage { couchée.	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50
Affutage { crochet..	»	»	»	»	»	»	»	»	»	4.50	4.50	4.50	4.50	7. »
Chaque 1/10 en plus	0.30	0.30	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.65	0.75	0.75	0.75	1 »	1. »	1. »
Alésage normal en m/m	7.	7.	7.	9.	9.	9.	9.	12.	12.	15.	15.	15.	15.	15.
DIAMÈTRE EN m/m	280	300	320	350	380	400	450	500	550	600	650	700	750	800
ÉPAISSEUR EN 1/10	9 à 12	10 à 13	11 à 14	12 à 15	13 à 16	14 à 17	14 à 17	15 à 18	16 à 20	18 à 23	18 à 25	20 à 28	20 à 23	23 à 30
Prix	43. »	46.40	57. »	67 »	72.40	76.40	100. »	118. »	146. »	172. »	220. »	260. »	310. »	370. »
Affutage { couchée.	2 50	2.50	2.50	2.50	9.50	9.50	9.50	9.50	9.50	9.50	»	»	»	»
Affutage { crochet .	7. »	7. »	7. »	7. »	7. »	11. »	11. »	11. »	11. »	11. »	16.50	16 50	16.50	16.50
Chaque 1/10 en plus	1. »	1.30	1 30	1 60	2. »	2 »	2.50	2.90	3.50	4. »	4.70	5.30	6 40	7.50
Alésage normal en m/m	15	15.	20.	20.	20.	20.	25.	25.	30	30.	35.	35.	35.	40.
DIAMÈTRE EN m/m	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500
ÉPAISSEUR EN 1/10	23 à 30	24 à 30	24 à 32	25 à 33	27 à 34	28 à 35	28 à 37	30 à 40	32 à 42	32 à 44	34 à 46	36 à 48	36 à 50	40 à 52
Prix	445. »	506. »	580. »	682. »	770. »	902. »	1032 »	1152 »	1380 »	1605 »	*PRIX sur DEMANDE.*			
Affutage { couchée.	»	»	»	»	»	»	»	»	»	»				
Affutage { crochet .	16.50	16.50	16.50	24.50	24.50	24.50	24.50	46. »	46. »	46. »				
Chaque 1/10 en plus	8.50	10. »	11.25	12.50	14. »	15.75	17.50	19. »	24. »	28. »				
Alésage normal en m/m	40.	40.	40.	40.	45.	45.	45.	45.	50.	50				

N. B. — Les diamètres ne figurant pas au présent tarif seront facturés au prix de la dimension immédiatement supérieure.
Sauf avis contraire toutes nos scies sont livrées avoyées.
Pour chaque 1/10e en moins les cotes des 1/10e en plus seront doublées.

SCIES CIRCULAIRES A BISEAU

pour caisses minces

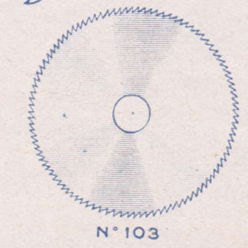


No 102

PRIX A LA PIÈCE

Diamètre en mm.	350	400	450	500	550	600	650
Épaisseurs en 1/10 { à la denture	8	8	8	8	9	10	10
Épaisseurs en 1/10 { au centre	17	17	17	18	20	23	25
Prix	180. »	205. »	225. »	245. »	275. »	335. »	380. »
Chaque 1/10 de plus au centre	4. »	4.50	4.80	5.50	6. »	6.90	8.20
Diamètre en mm.	700	750	800	850	900	950	1000
Épaisseurs en 1/10 { à la denture	10	10	10	10	12	12	12
Épaisseurs en 1/10 { au centre	28	28	30	30	30	33	33
Prix	450. »	525. »	590. »	660. »	765. »	905. »	1045 »
Chaque 1/10 de plus au centre . . .	9.60	11.70	13.90	16.50	19.50	23.50	28. »

Prière d'indiquer avec la commande : 1o le diamètre, 2o l'épaisseur à la denture, 3o l'épaisseur au centre, 4e la longueur du biseau, 5o Indiquer si l'on désire un biseau à droite ou à gauche du sens de rotation, 6o l'alésage, 7o la denture 8o le nombre de dents ou l'écartement d'une pointe à l'autre.

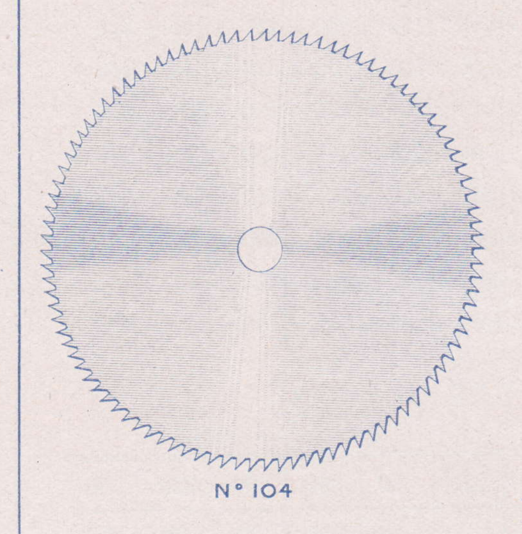

N° 103

SCIES CIRCULAIRES MINCES A DENTURE FINE

pour ivoire, nacre, os, écaille, corozo, ambre, écume, buis, biscuiterie, etc.

PRIX A LA PIÈCE

DIAMÈTRE EN m/m	60	80	100	120	130	140	150	160	180	200	220	250	280
Épaisseurs 2/10.	10. »	11.50	13. »	15. »	17.50	19.50	22.50	26.50					
— 3/10.	9. »	9.50	11. »	13. »	14.50	17.50	20.50	24. »	27.50				
— 4/10.	8. »	8.50	10. »	11.50	13.50	15.50	18. »	22. »	25.50	31. »	36. »	41. »	51. »
— 5/10.	7. »	8. »	9.50	11. »	13. »	14.50	17. »	20. »	23.50	28. »	32. »	40. »	49.50
— 6/10.				10.70	12 »	13.50	16. »	18.50	22. »	26. »	29. »	39.50	48. »
— 7/10.				10. »	11. »	12.50	15.50	17. »	20. »	23.50	26.50	37. »	44. »
— 8/10.					10.50	12. »	14.50	16.50	18.50	21 »	24. »	33. »	40. »


N° 104

SCIES CIRCULAIRES POUR LE SUCRE

PRIX A LA PIÈCE

DIAMÈTRE EN m/m	250	300	350	400	450	500	550	600
ÉPAISSEURS EN 1/10	7/10	7/10	8/10	9/10	10/10	11/10	11/10	11/10
Prix.	34.50	51. »	73. »	81 »	97. »	124. »	156. »	193. »
Chaque 1/10 en plus	1 90	2.10	2.40	3.50	4.80	5.60	6.50	7.80

DISQUES RECTIFIÉS POUR SCIES CIRCULAIRES

PRIX A LA PIÈCE

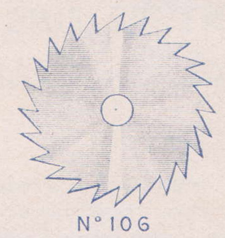
DIAMÈTRE EN m/m	80	100	120	150	180	200	220	250	280
ÉPAISSEUR EN 1/10	7/10	7/10	9/10	10/10	11/10	11/10	11/10	12/10	12/10
Prix	7. »	8.50	9.60	12.80	14.70	23. »	28.60	32.20	40. »
Chaque 1/10 en plus	0 30	0.50	0.50	0.65	0.75	0.75	0.75	1. »	1. »
DIAMÈTRE EN m/m	300	350	380	400	450	500	550	600	
ÉPAISSEUR EN 1/10	13/10	15/10	16/10	17/10	17/10	18/10	20/10	23/10	
Prix	44. »	63.65	68.50	72.50	95 »	112. »	138.70	163.40	
Chaque 1/10 en plus	1.30	1.60	2. »	2. »	2.50	2.90	3 50	4. »	

N° 105

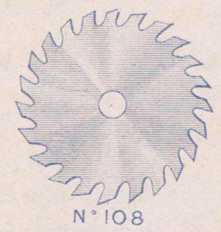
LES DIAMÈTRES AU-DESSUS DE 600, PRIX SUR DEMANDE

Pour les disques non rectifiés, remise de o/o sur les prix ci-dessus.
Pour les disques non trempés, remise de o/o sur les prix ci-dessus.

FRAISES CIRCULAIRE POUR RAINER LE BOIS (Affutées)


N° 106


N° 107


N° 108

PRIX A LA PIÈCE

PLATES DENTS COUCHÉES

DIAMÈTRE EN m/m		60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	300	320	350
NOMBRE DE DENTS		6	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24
Épaisseur de	2 à 3 m/m	19. »	21. »	26.50	29. »	34. »	41. »	52. »	59. »	63. »	79. »	91. »	99. »	112. »	128. »
—	3 à 4 m/m	21. »	25. »	31. »	36. »	41.50	48 50	58. »	66. »	74. »	91. »	108. »	117. »	132. »	153. »
—	4 à 5 m/m	22.50	27. »	32. »	39.50	48.50	53. »	66. »	73. »	85 »	102. »	123. »	134. »	151. »	172. »
—	5 à 6 m/m	24.50	31. »	36. »	43. »	52. »	58. »	73. »	80. »	90. »	113. »	135. »	150. »	164. »	189. »
—	7 à 8 m/m	29. »	36. »	45. »	55 50	62. »	73. »	87. »	100. »	114. »	134. »	164. »	180. »	198. »	225. »
—	9 à 10 m/m	36. »	45. »	55.50	69.50	83. »	97.50	111. »	125. »	138. »	165. »	198. »	223. »	245. »	285. »
—	11 à 12 m/m	43. »	59. »	73. »	87. »	100. »	117. »	135. »	154. »	173. »	204. »	245. »	270. »	300. »	337. »
—	13 à 14 m/m	50. »	66. »	83. »	100. »	117. »	135. »	154. »	173. »	194. »	228. »	269. »	300. »	326. »	380. »
—	15 à 16 m/m	58 50	76.50	94. »	111. »	132. »	154. »	165. »	188. »	222 »	257. »	305. »	347. »	369. »	413. »
—	17 à 18 m/m	63. »	80. »	100	125. »	146. »	167. »	188. »	225 »	244. »	285. »	333. »	370. »	403. »	469. »
—	19 à 20 m/m	73. »	94. »	117. »	139 »	160. »	180. »	207. »	244. »	265. »	315. »	369. »	404. »	452. »	515. »
—	21 à 25 m/m	90.50	118. »	146. »	173. »	195. »	222. »	257. »	285. »	320. »	382. »	445. »	495. »	535. »	620. »

ÉVIDÉES DENTS COUCHÉES

PRIX A LA PIÈCE

DIAMÈTRE EN m/m		60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	300	320	350
NOMBRE DE DENTS		6	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24
Épaisseur de	2 à 3 m/m	23. »	25. »	32. »	35. »	40.50	49. »	62. »	71. »	75. »	95. »	109. »	118.50	134. »	151.50
—	3 à 4 m/m	25. »	30. »	37. »	43. »	50. »	58 50	69.50	79. »	88.50	109. »	128.50	140. »	158. »	183. »
—	4 à 5 m/m	27. »	32 50	38.50	46.50	58.50	63.50	79. »	87. »	102 »	122. »	146.50	160.50	181. »	206. »
—	5 à 6 m/m	29.50	37. »	43. »	51.50	62. »	69.50	87.50	96. »	108 »	135. »	162. »	180. »	196. »	225.50
—	7 à 8 m/m	35. »	43 »	54. »	67. »	75. »	87.50	104 »	120. »	136.50	160.50	198.50	216. »	236. »	270. »
—	9 à 10 m/m	43. »	54.50	67. »	84. »	100. »	117. »	133. »	150. »	165.60	198. »	237.50	277 50	294. »	342. »
—	11 à 12 m/m	52. »	61. »	87.50	104.50	125. »	140. »	165.60	184. »	207.50	244.50	294. »	324. »	360. »	404. »
—	13 à 14 m/m	60. »	79. »	99. »	120. »	144. »	162.50	184.50	207.50	322.50	273.59	232.50	360. »	391. »	456. »
—	15 à 16 m/m	70. »	91. »	.116.50	133. »	159. »	184.50	198. »	225. »	266. »	308. »	366. »	416 »	442.50	495.50
—	17 à 18 m/m	76. »	96. »	120 »	150. »	180 »	200. »	225. »	270 »	292.50	342. »	400. »	444. »	483.50	562.50
—	19 à 20 m/m	88. »	114. »	140. »	167. »	200. »	216. »	248. »	292.50	308. »	378. »	442.50	484.50	542. »	618. »
—	21 à 25 m/m	108. »	130. »	175. »	210. »	252. »	266. »	308. »	342. »	384. »	458. »	534. »	594. »	642. »	744. »

Les fraises circulaires à rainer avec dents crochues se paient 40 0/0 de plus qu'aux tarifs ci-dessus.

Les fraises circulaires à rainer avec dents crochues comportant un nombre de dents supérieur ou inférieur à celui indiqué ci-dessus subiront une majoration de frs 4 par dent supplémentaire pour les scies de 30 à 90/10 et frs 8 pour les scies d'épaisseurs supérieures.

FRAISES CIRCULAIRES RECTIFIÉES POUR MÉTAUX *AFFUTÉES*

Acier Fondu


N° 109


N° 110

PRIX A LA PIÈCE

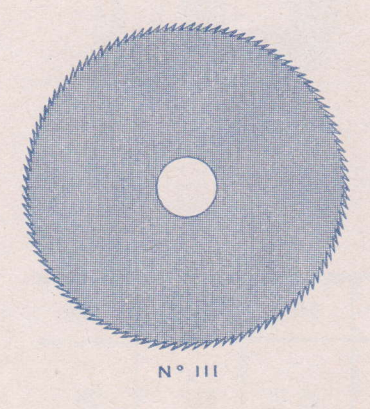
PLATES DENTS COUCHÉES

Diamètre en m/m	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	220	250	280
5/10	5.60	6.65	7.20	7.50	8.30	9.35	10.65	11.80	13.90	16.»	18.»	20.»	22.»	24.35	27.80	32.50	»	»	»
10/10	5.80	7.»	8.30	9.35	10.60	11.80	12.60	13.90	16.»	19.25	22.70	24.35	26.60	28.65	33.20	38.30	»	»	»
15/10	6.65	7.20	8.80	10.30	11.80	12.60	13.90	16.»	17.40	20.90	23.30	25.70	27.80	30.30	35.60	42.50	44.»	53.»	60.»
20/10	7.20	8.80	10.30	12.20	13.90	14.70	16.»	19.25	21.70	25.20	27.80	30.30	32.10	35.60	42.50	50.»	53.»	64.»	79.»
25/10	8.90	10.30	12.60	14.70	16.»	17.40	19.25	23.30	26.30	29.75	32.10	34.80	38.30	41.80	50.»	59.»	60.»	75.»	94.»
30/10	10.30	12.20	14.70	17.40	18.75	19.80	23.30	27.80	30.30	33.70	36.60	40.50	45.»	51.»	57.60	69.50	71.»	86.»	105.»
35/10	10.65	13.60	16.»	18.20	19.80	22.75	26.20	30.30	33.20	36.60	40.50	46.»	51.»	56.»	61.»	75.»	78.»	92.»	112.»
40/10	12.20	14.70	17.40	19.80	22.75	25.20	28.65	33.20	36.60	40.50	46.»	51.»	57.60	62.70	69.50	80.»	86.»	100.»	120.»
50/10	13.60	17.40	19.30	23.30	26.50	28.65	33.20	38.30	42.50	47.70	53.»	55.»	64.50	72.»	78.»	90.»	99.»	116.»	136.»

Les fraises circulaires évidées subissent une majoration de 40 °/o sur les prix ci-dessus.
Prière d'indiquer avec la commande : 1° le diamètre, 2° l'épaisseur, 3° l'alésage, 4° la denture, 5° le métal à scier.

MOLETTES NOIRES POUR FENDRE LES TÊTES DE VIS

Acier Fondu


N° 111

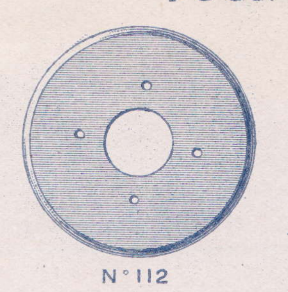
PRIX A LA PIÈCE

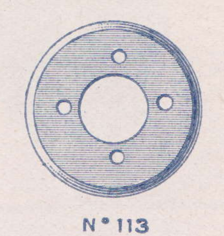
Épaisseur en m/m	4/10	5/10	6/10	7/10	8/10	9/10	10/10	13/10	15/10	16/10	20/10	23/10	25/10	30/10
Diamètre en m/m :														
50	4.80	4.80	4.80	4.80	4.80	4.80	4.80	5.»	5.»	»	»	»	»	»
60	5.50	5.50	5.50	5.50	5.50	5.50	5.50	5.60	5.75	5.80	6.»	»	»	»
70	7.»	7.»	7.»	7.»	7.»	7.»	7.»	7.40	7.50	7.60	8.»	»	»	»

Les prix ci-dessus ont été établis pour une quantité minimum de 12 pièces de même dimension.
Pour une quantité moindre majoration de 20 °/o sur les prix ci-dessus.
En cas de commande indiquer : 1° le diamètre, 2° l'épaisseur, 3° l'alésage et la nature du métal à scier.

COUTEAUX CIRCULAIRES
POUR PAPETERIES ET MANUFACTURES DE TABAC

Formes plates et à biseaux

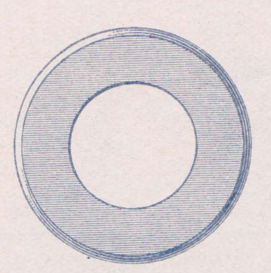

N° 112


N° 113

PRIX A LA PIÈCE

DIAMÈTRE EN m/m	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	250
ÉPAISSEUR EN m/m : 1	9. »	9 60	11.50	12. »	15. »	16.20	17. »	18.15	20. »	21.20	24.30	31.50
2	11.50	12.25	15.50	16.60	20. »	21.40	23. »	24. »	26. »	27.80	31.60	40. »
3	17. »	17.40	20.50	21.40	25. »	26 80	28. »	30.50	36. »	38. »	41.80	52.50
4	20.50	21.40	26. »	27. »	31. »	33. »	36. »	38.50	44. »	48. »	50. »	64. »
5	24.50	25.50	29. »	30.80	35. »	37.50	41. »	43.50	50. »	53.50	58. »	72. »
6	28.50	29.50	33.50	34.30	40. »	41.80	45. »	47.80	54. »	57.80	64. »	80. »
7												
8	36.50	37.50	40. »	41.20	48. »	50.30	56. »	59. »	67. »	70. »	78. »	107. »
9												
10	44.50	45.50	47. »	48.20	56. »	59.70	68 »	71 »	80. »	85. »	96 »	133. »

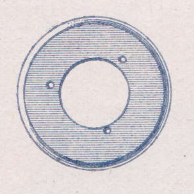
Les couteaux évidés subissent une majoration de 40 %.


N° 114

Formes assiettes à rebords

Epaisseurs de : 30 à 45/10

Hauteur des rebords de : 15 à 35 m/m

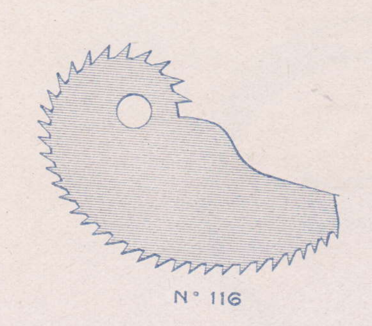

N° 115

DIAMÈTRE EN m/m — PRIX A LA PIÈCE

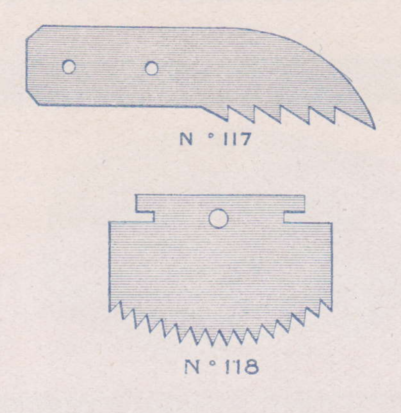
100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	250
24.75	34 50	55. »	61. »	66. »	67.50	69. »	70. »	72. »	74.50	76. »	98. »

Prière d'indiquer avec la commande si l'on désire des couteaux avec ou sans biseaux.

SCIES CIRCULAIRES & LAMES POUR LE TAN

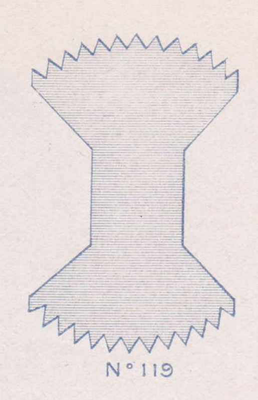


N° 116



N° 117

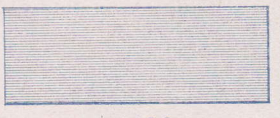
N° 118



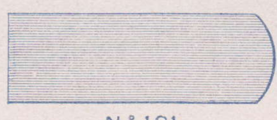
N° 119

PRIX SUR DEMANDE

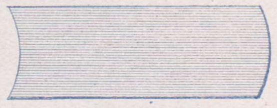
RACLOIRS D'ÉBÉNISTE



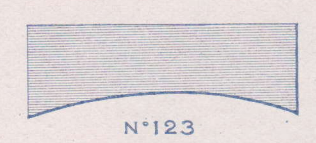
N° 120



N° 121



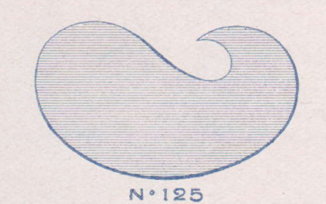
N° 122



N° 123



N° 124



N° 125

PRIX AUX 100 PIÈCES

ÉPAISSEURS EN 1/10		4/10			6/10			8/10		
LARGEUR EN m/m		40 à 45	50 à 55	60 à 70	50 à 55	60 à 65	70 à 80	50 à 55	60 à 70	80 à 100
LONGUEUR EN c/m	8 à 12	68. »	90. »	115. »	130. »	136 »	163. »	136. »	177. »	204. »
	14 à 18	105. »	130. »	157. »	190. »	205. »	250. »	216. »	273. »	312. »
	20 à 24	150. »	176. »	191. »	262. »	284. »	345. »	272. »	347. »	398. »

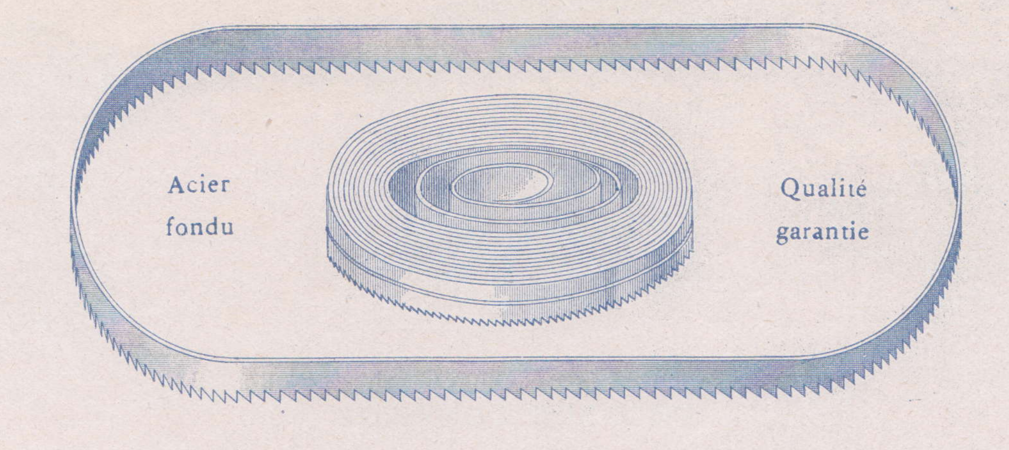
ÉPAISSEURS EN 1/10		10/10			12/10			16/10		
LARGEUR EN m/m		50 à 55	60 à 70	80 à 100	50 à 55	60 à 70	80 à 100	50 à 55	70 à 80	90 à 100
LONGUEUR EN c/m	8 à 12	171. »	222. »	285. »	205. »	260. »	375. »	280. »	375. »	467. »
	14 à 18	272. »	348. »	455. »	324. »	420. »	598. »	450. »	597. »	745. »
	20 à 24	343. »	433. »	567 »	410. »	525. »	745. »	560. »	750. »	940

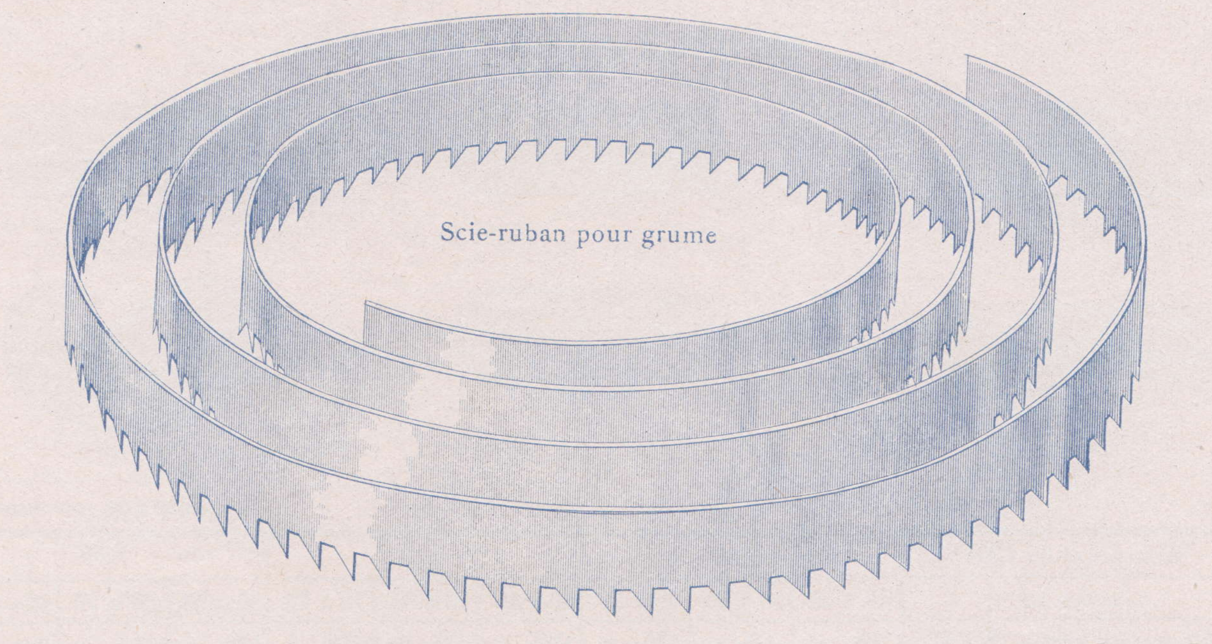
Les racloirs forme Pistolet n° 125 se paient 20 o/o en plus que les formes courantes.

Les racloirs jaunes ou bleus se paient frs. 5,50 en plus les o/o pièces.

Les racloirs biseautés se paient frs. 75. » en plus les o/o pièces.

SCIES A RUBANS POUR BOIS





COUTEAU SANS FIN — Pour étoffe — cuirs etc.

PRIX DE LA SCIE RUBAN AFFUTÉE
ET BRASÉE

CONSEILS & RENSEIGNEMENTS

concernant l'emploi et l'entretien de nos scies à rubans

Par les services que rend la scie à ruban dans les divers ateliers où elle est employée, nous croyons utile de donner à notre clientèle les moyens d'en tirer le meilleur usage possible.

VÉRIFICATION du BATI : Il est indispensable pour la bonne marche d'une scie que le bâti soit bien rigide et exempt de vibrations, les poulies porte-lames bien parallèles et dégauchies entre-elles. Vérifier que le caoutchouc qui les garnit soit toujours dans un parfait état de propreté.

Les guides en contact avec le dos de la lame doivent être ajustés de façon telle que : suivant la hauteur du bois à scier la lame reste toujours bien droite. Quant à celui qui est ajusté dans la table s'assurer qu'il n'a pas trop d'espace libre, ceci est indispensable pour obtenir un sciage régulier.

Vérifier si les axes des poulies-volants n'ont pas de jeu dans leurs coussinets. Dans ce cas, c'est la scie qui supporte toute la charge et travaille par à coups.

EMPLOI de la LAME : Afin d'obtenir un bon rendement nous ne saurions trop recommander à notre clientèle d'employer une denture appropriée au genre de travail à exécuter.

Nous recommandons également de ne pas exagérer l'écartement, ce qui a pour résultat de fatiguer la lame et en amène la rupture. Avoir soin de toujours conserver la forme primitive donnée par le fabricant, la déformation de celle-ci donne un mauvais rendement et dans bien des cas, la rupture de la lame.

VOIE : La voie d'une scie à ruban étant pour beaucoup dans le bon fonctionnement de celle-ci nous attirons l'attention de notre clientèle sur les points suivants :

Elle ne devra jamais dépasser plus d'une fois l'épaisseur de la scie c'est à dire qu'une lame de 8/10 la voie devra avoir 15/10.

Elle doit être régulière et également partagée de chaque coté de la lame.

Pour les scies larges et à grands débits, nous recommandons la denture écrasée qui donne d'excellents résultats.

Pendant le travail, l'avoyage doit être surveillé de très près, surtout dans le débit des bois verts, la sciure par l'échauffement de la scie, s'adapte à celle ci et forme une surépaisseur atteignant la dureté du ciment. Il est bon dans ce cas d'humecter la lame de pétrole au moyen d'un pinceau, ce qui aide beaucoup à désagréger les sciures durcies.

AFFUTAGE : L'affutage doit être fait avec tous les soins possibles, ne pas attendre pour le renouveler que la pointe des dents soit trop arrondie ou émoussée, ne pas le faire n'est pas une économie puisque la lame chauffe, se déforme et que de petites fissures ne tardent pas à se produire d'où rupture imminente.

Il est prouvé par expérience que des scies affutées avec des limes tiers-points à angles vifs se fendillent au fond des dents, il est absolument nécessaire d'utiliser des limes à angles arrondis.

Nous préconisons pour cet opération la lime " AU SAPIN JENNY " spécialement apte à ce genre de travail.

Si l'affutage se fait à la meule, nous conseillons de préférence des meules d'une dureté modérée, prendre des petites passes afin d'éviter de bleuir la lame.

BRASAGE : Nous conseillons de ne confier ce travail qu'à un ouvrier spécialiste.

S'assurer que la soudure est bien régulière comme épaisseur avec la lame. Planer et vérifier si la scie est droite.

EPAISSEUR : Bien tenir compte du diamètre des volants pour l'épaisseur à donner aux lames de scies, l'échelle de 1/1000 donne de très bons résultats.

Par exemple : pour une poulie de 60 c/m l'épaisseur sera de 6/10

»	»	70	»	7/10
»	»	80	»	8/10

La surépaisseur peut être appliquée dans certain cas mais avec modération.

Lorsqu'une lame a chauffé pendant le travail, il est utile de désserrer le volant, pour que le retrait de la dilatation de la matière puisse s'opèrer dans de bonnes conditions.

TARIF DES SCIES A RUBANS POUR BOIS

ÉPAISSEURS COURANTES EN 1/10	6 à 8	6 à 8	6 à 8	6 à 8	6 à 8	6 à 8	7 à 8	7 à 8	7 à 8	7 à 9	7 à 9	9 à 10	10	10
LARGEUR EN m/m	3 à 5	6 à 7	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Lames non soudées														
Prix du mètre	1.15	1.25	1.35	1.50	1.60	2.10	2.70	3.10	3.85	4.35	4.75	5.40	6.15	6.75
Soudure en plus														
La pièce	1.60	1 60	1.60	1 70	1.70	2.20	3. »	3.50	4. »	4.50	5 75	6. »	6.85	7.50
Affutage en plus														
Le mètre	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.60	0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0 70	0.70

ÉPAISSEURS COURANTES EN 1/10	10 à 11	11	11	11	11	12	12	12	12	12	13	13	14	15
LARGEUR EN m/m	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
Lames non soudées														
Prix du mètre	7.50	8.50	9.75	11. »	12. »	13.50	14.75	16. »	20. »	24. »	26.50	30. »	35. »	40. »
Soudure en plus														
La pièce	8.50	9. »	10. »	10.50	11.75	12.85	13.30	14. »	17. »	20. »	24. »	28. »	32. »	36. »
Affutage en plus														
Le mètre	0.75	0.75	0.80	0.80	0.90	0.90	1. »	1. »	1. »	1.10	1.10	1.40	1.80	2. »

La denture écrasée se paie en plus par mètre : 4 francs.

RENSEIGNEMENTS ESSENTIELS à DONNER avec la COMMANDE

1° : La longueur de la lame en mètres.

2° : La largeur de la lame en millimètres.

3° : L'épaisseur de la lame en dixièmes ou à défaut le diamètre du *volant*

4° : Numéros de denture.

5° : L'écartement des dents d'une pointe à l'autre en millimètres.

N. B. Les largeurs ne figurant pas au présent tarif seront facturées au prix de la dimension immédiatement supérieure.

SAUF AVIS CONTRAIRE : Nous livrerons nos lames. 1° : aux épaisseurs figurant à notre tarif. 2° : soudées, affutées prêtes à fonctionner.

BRASURE d'ARGENT pour braser les scies à rubans.

PRIX SUR DEMANDE

PRINCIPALES DENTURES POUR SCIE A RUBANS

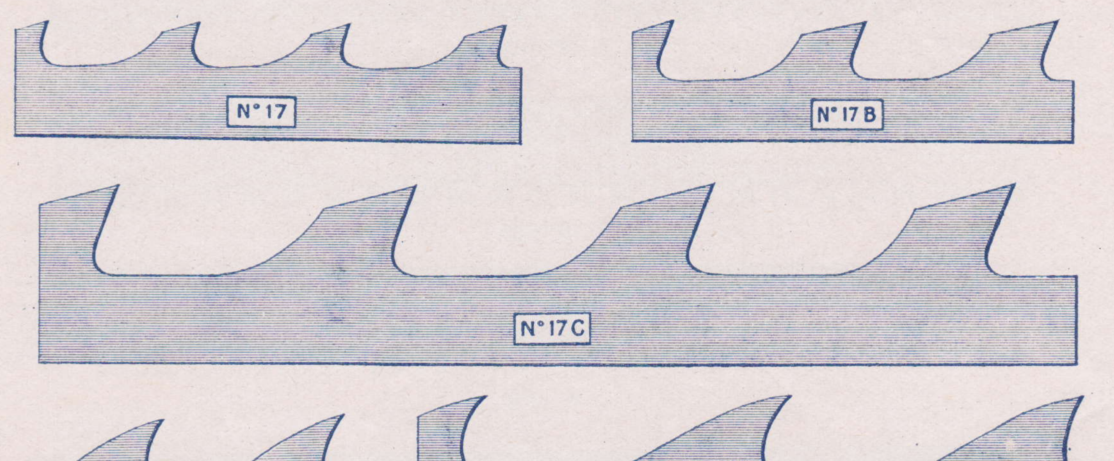
N° 11 N° 12 N° 13 N° 14

N° 14 B N° 15

N° 15 B N° 15 C

N° 16 N° 16 B N° 16 C

N° 16 D



N° 18 N° 18 B

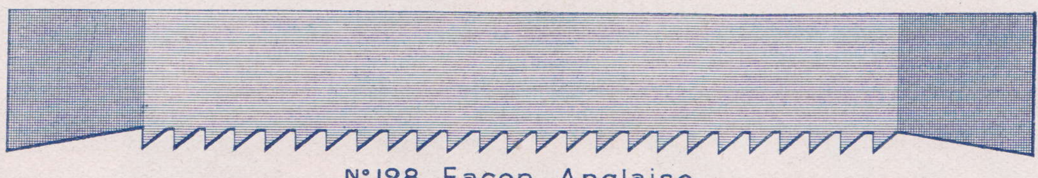
Pour une certaine quantité et après entente, nous pouvons établir des dentures de formes différentes à celles existantes au présent catalogue.

SCIES A EAU - MÉCANIQUES ET ALTERNATIVES

SCIES A EAU POUR GRUMES

N°126 Façon Jura

N°127 Façon Allemande



N°128 Facon Anglaise

SCIES MÉCANIQUES

N°129

N°130

N°131

N°132

N°133

Nos SCIES A EAU et MÉCANIQUES sont livrées non avoyées et non affutées.
Les prix de : AVOYAGE, AFFUTAGE, BLEUISSAGES, JAUNISSAGE seront fixés sur demande.

SEIGNEUR & Cie

TARIF DES SCIES A EAU. — MÉCANIQUES ET ALTERNATIVES

Qualité extra

PRIX AU MÈTRE

LARGEURS EN MILLIMÈTRES

Epaisseurs en 1/10 de millimètres	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	250	260	280	300
10/10	20.»	22.»	24.50	26.»	28.80	31.50	33.50	37.»	39.50	42.»	45.»	47.50	50.»	»	»	»	»	»	»
12/10	24.»	26.»	27.»	28.50	29.50	32.»	34.50	38.»	40.»	43.»	45.50	48.»	50.50	55.»	»	»	»	»	»
14/10	27.»	28.50	29.»	30.»	30.50	33.»	35.50	38.50	41.»	43.50	46.»	48.50	51.»	56.»	60.»	63.»	»	»	»
16/10	28.»	29.»	30.»	31.»	32.»	34.»	36.»	39.»	41.50	44.»	46.50	49.»	51.50	57.»	61.»	64.»	»	»	»
18/10	29.»	30.»	31.»	32.»	32.75	34.50	36.50	39.50	42.»	44.50	47.»	49.50	52.»	57.50	62.»	65.»	»	»	»
20/10	30.»	31.»	31.50	33.»	34.»	35.50	37.50	40.»	42.50	45.»	47.50	50.»	52.50	58.»	63.»	66.»	67.50	73.»	80.»
22/10	30.50	31.50	32.50	36.»	36.50	38.»	40.»	43.»	45.50	48.50	50.50	53.»	55.»	61.»	67.»	70.»	72.»	78.»	85.»
24/10	»	32.50	36.»	38.»	39.»	42.»	44.»	46.50	50.»	52.»	55.»	57.»	60.»	65.»	72.»	75.»	79.»	85.»	92.»
26/10	»	35.50	39.»	40.»	42.»	45.»	47.50	50.50	54.»	57.»	60.»	62.»	65.»	72.»	78.»	82.»	85.»	92.»	99.»
28/10	»	»	»	»	45.»	48.50	52.»	55.»	58.50	61.50	65.»	68.»	70.50	77.»	84.»	87.»	90.»	98.»	105.»
30/10	»	»	»	»	48.50	52.»	55.»	58.50	61.50	65.»	68.»	71.50	75.»	82.»	88.»	93.»	97.»	105.»	112.»
32/10	»	»	»	»	52.»	55.»	58.50	61.50	65.»	68.»	71.50	75.»	79.»	85.»	94.»	98.»	102.»	110.»	120.»
35/10	»	»	»	»	»	»	»	66.50	70.»	74.»	77.»	81.50	85.»	93.»	102.»	105.»	110.»	119.»	128.»

Qualité supérieure

PRIX AU MÈTRE

LARGEURS EN MILLIMÈTRES

Epaisseurs en 1/10 de millimètres	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	250	260	280	300
10/10	15.»	16.50	18.»	19.»	21.»	23.»	25.»	27.»	28.50	31.50	33.50	35.50	37.»	»	»	»	»	»	»
12/10	18.»	19.»	20.»	21.»	22.»	23.50	26.»	28.»	29.75	32.»	34.»	36.»	37.50	41.»	»	»	»	»	»
14/10	20.»	21.»	22.»	22.50	23.»	24.50	26.50	28.50	30.50	33.»	34.50	36.50	38.»	42.»	45.»	48.»	»	»	»
16/10	21.»	21.50	22.50	23.»	23.50	25.»	27.»	29.»	31.»	33.50	35.»	37.»	38.50	42.50	46.»	48.50	»	»	»
18/10	21.50	22.»	23.»	23.50	24.»	25.50	27.50	29.50	31.50	34.»	35.50	37.50	39.»	43.»	47.»	49.»	»	»	»
20/10	22.»	22.50	23.50	24.50	25.»	26.50	28.»	30.»	32.»	35.»	36.»	38.»	39.50	43.50	48.»	50.»	52.»	55.»	59.»
22/10	22.50	23.50	24.»	26.»	27.»	28.»	30.»	33.»	34.»	36.»	37.50	39.50	41.»	46.»	50.»	52.»	55.»	58.»	63.»
24/10	»	24.»	26.»	28.50	29.»	30.»	33.»	35.»	37.»	39.»	40.50	42.»	45.»	49.»	53.»	58.»	60.»	63.»	68.»
26/10	»	26.»	28.»	30.»	31.50	34.»	35.50	38.»	40.»	42.»	45.»	46.50	49.50	54.»	58.»	64.»	65.»	70.»	74.»
28/10	»	»	»	»	34.»	37.»	40.»	43.»	45.»	47.»	48.»	51.»	54.»	59.»	62.»	68.»	70.»	76.»	80.»
30/10	»	»	»	»	36.»	39.»	42.»	45.»	48.»	50.»	51.»	55.»	58.»	62.»	66.»	71.»	75.»	81.»	85.»
32/10	»	»	»	»	39.»	42.»	45.»	47.»	52.»	53.»	54.»	58.»	62.»	67.»	71.»	76.»	80.»	86.»	92.»
35/10	»	»	»	»	»	»	»	49.»	54.»	55.»	58.»	65.»	68.»	72.»	78.»	82.»	86.»	91.»	99.»

Les scies noires se paient en moins :

de 170 *et au-dessous fr.:* **2.00** *net par pièce.*

au-dessus de 170 *fr.:* **2.50** *net par pièce.*

Les scies à dentures alternée ou américaine subiront une majoration de fr.: **6.50** *au mètre.*

DENTURES POUR SCIES à Eau — Mécaniques et Alternatives

N° 20 Couchée

N° 21 Gencive

N° 22 à Crans

N° 23 Droite

N° 20 B Couchée

N° 24 Perroquet

N° 25

N° 26

N° 26 B

N° 27

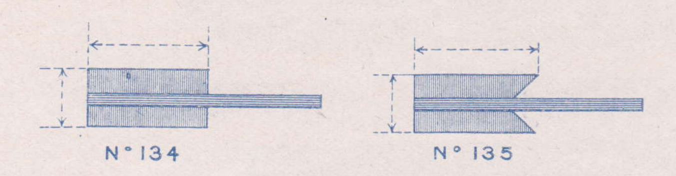
N° 28

N° 29

N° 30

FERRURES POUR SCIES MÉCANIQUES

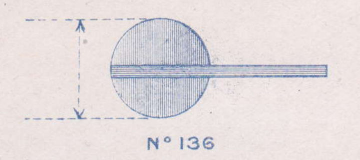
FERRURES PLATES



N° 134 N° 135

FERRURE RONDE

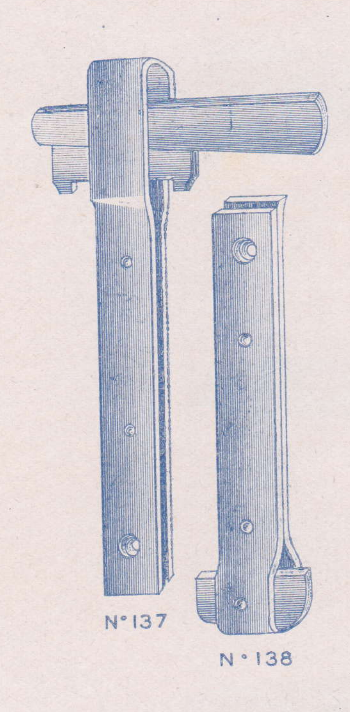




N° 136

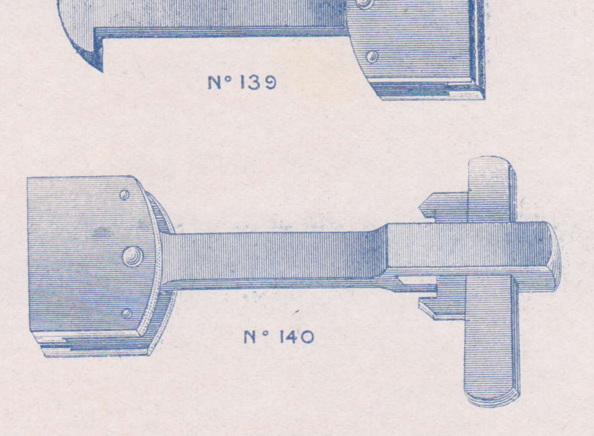
CHAPES POUR FERRURES

Ordinaires



N° 137 N° 138

pour Ferrures plates

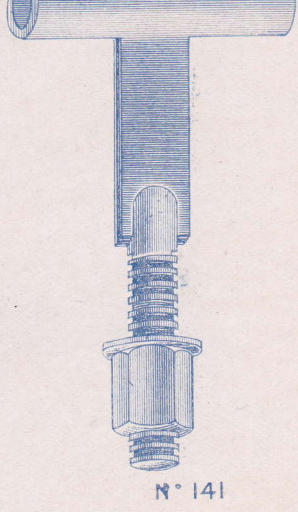


N° 139

N° 140

pour Ferrures rondes





N° 141

PRIX SUR DEMANDE

TENDEUR POUR SCIES MONTÉES



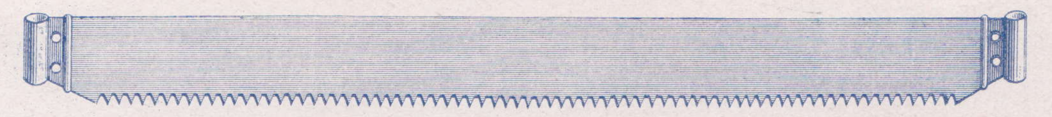
N° 230

pouvant s'adapter à toutes les montures de scies

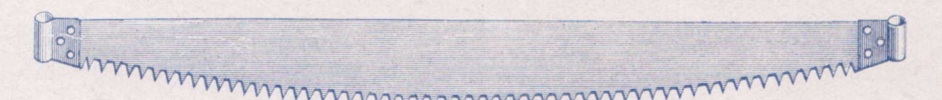
Prix : 2.25 la pièce.

PASSE-PARTOUT A DOUILLES DROITS ET VENTRÉS

FAÇON FRANÇAISE

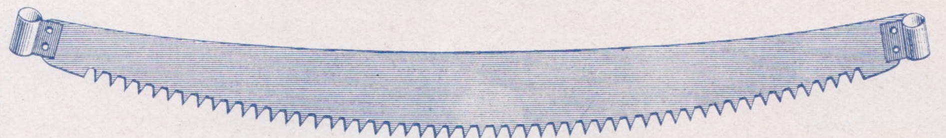


N° 142 Droits à douilles



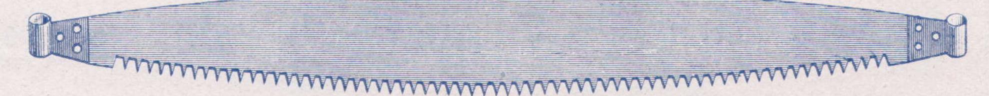
N° 143 Ventrés à douilles

FAÇON SAXE



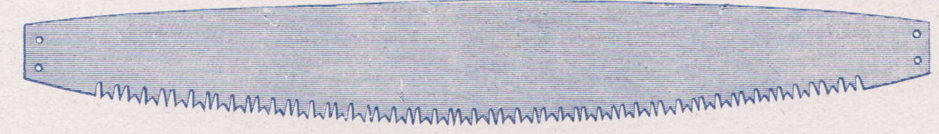
N° 144 Ventrés à douilles

FAÇON ANGLAISE

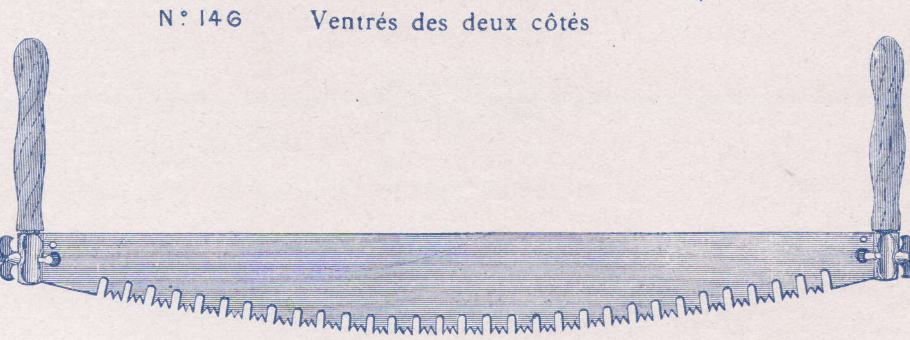


N° 145 Ventrés des deux côtés

FAÇON AMÉRICAINE
(à manches démontables)



N° 146 Ventrés des deux côtés



N° 147 Ventres d'un côté

TARIF DES PASSE-PARTOUT SANS DOUILLES

ces dimensions sont prises au milieu de la lame

QUALITÉ EXTRA

PRIX AU MÈTRE

LARGEURS EN m/m	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	250	300
12 à 13/10	20.»	21.50	23.»	24.»	26.»	27.50	29.50	31.50	34.»	35.50	37.50	40.»	42.»	»	»	»	»
14 à 15/10	21.50	22.50	25.»	27.»	28.50	31.»	33.»	35.»	37.»	39.»	41.»	43.»	47.»	»	»	»	»
16 à 17/10	23.50	26.50	28.50	30.»	32.»	34.50	36.50	38.»	40.50	42.»	45.»	47.50	50.»	»	»	»	»
18 à 19/10	27.»	29.50	31.50	33.50	35.50	37.50	39.50	42.»	43.»	46.50	50.»	52.»	56.»	»	»	»	»
20 à 21/10	»	»	35.»	37.»	39.50	41.»	43.»	46.»	49.»	51.»	54.»	56.50	59.»	67.50	78.»	96.»	167.»
22 à 23/10	»	»	38.50	40.»	42.»	45.»	47.50	50.»	53.»	55.50	58.»	61.»	63.»	71.50	84.»	105.»	182.»
24 à 25/10	»	»	42.»	43.»	46.»	48.»	50.»	54.»	56.»	59.»	61.»	64.»	67.»	78.»	92.»	116.»	200.»
26 à 27/10	»	»	45.»	47.»	50.»	52.»	56.»	58.»	61.»	63.»	66.»	69.»	72.»	79.»	103.»	130.»	224.»
28 à 29/10	»	»	48.50	51.»	54.»	57.»	59.»	62.»	65.»	68.»	70.50	74.»	77.»	84.»	114.»	144.»	250.»
30/10	»	»	53.»	56.»	58.»	61.»	63.»	66.»	69.»	73.»	76.»	79.»	83.»	93.»	124.»	154.»	265.»

QUALITÉ SUPÉRIEURE

LARGEURS EN m/m	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	250	300
14 à 15/10	16.»	17.»	18.50	20.»	22.»	23.»	25.»	26.»	27.50	29.»	30.50	32.»	34.»	»	»	»	»
16 à 17/10	18.»	19.50	21.»	22.»	23.50	26.»	28.»	29.»	30.»	31.»	33.»	35.»	37.»	»	»	»	»
18 à 19/10	20.»	21.50	23.»	25.»	26.»	29.»	30.»	31.»	33.»	34.50	37.»	39.»	41.»	»	»	»	»
20 à 21/10	»	»	26.»	27.50	29.»	31.»	32.50	34.»	36.50	38.»	40.»	42.»	44.»	50.»	57.»	72.»	123.»
22 à 23/10	»	»	28.50	30.»	32.»	34.»	35.»	37.»	39.»	41.»	43.»	45.»	47.»	53.»	62.»	78.»	135.»
24 à 25/10	»	»	31.»	32.»	34.»	36.»	37.50	39.»	41.»	43.»	46.»	48.»	50.»	58.»	68.»	86.»	148.»
26 à 27/10	»	»	33.»	35.»	37.»	39.»	41.»	43.»	45.»	47.»	49.»	51.»	53.»	60.»	76.»	96.»	167.»
28 à 29/10	»	»	36.»	38.»	40.»	42.»	44.»	46.»	49.»	50.»	54.»	56.»	58.»	64.»	84.»	107.»	185.»
30/10	»	»	40.»	42.»	44.»	46.»	48.»	51.»	54.»	56.»	60.»	62.»	64.»	69.50	92.»	114.»	200.»

Les prix ci-dessus sont applicables aux modèles Nos 142, 143 et 145.
Le modèle No 144 façon SAXE subit une majoration de fr.: 5,00 au mètre.
Les modèles Nos 146 et 147 subissent une majoration de fr.: 6,50 au mètre pour denture américaine.

Les passe-partout montés se paient en plus :

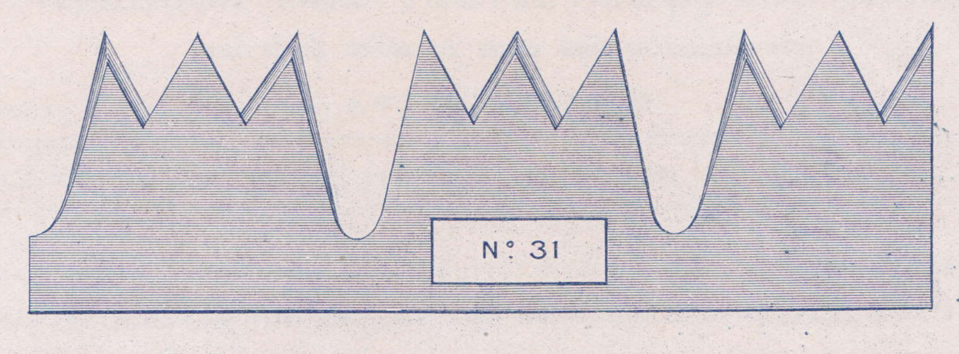
PRIX A LA PIÈCE

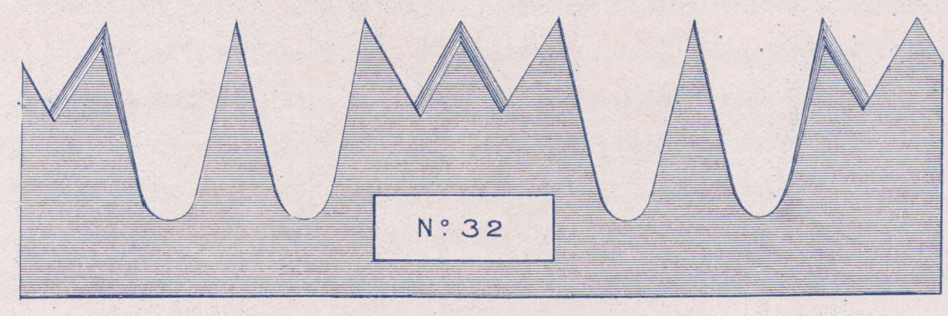
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES

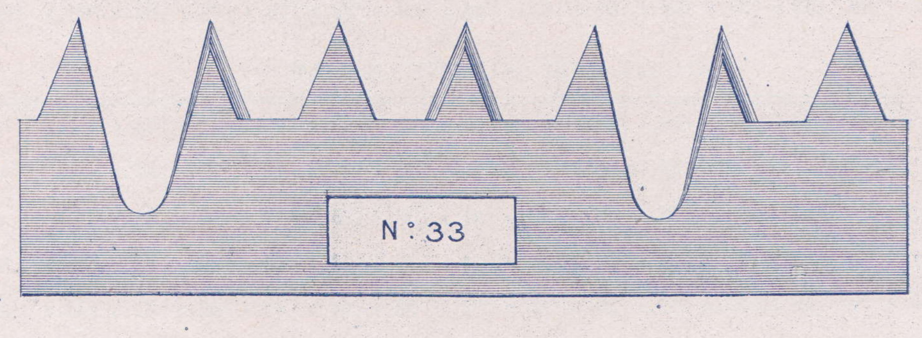
de 130 et moins	de 131 à 160	de 161 à 210	de 211 à 235	de 236 à 260	de 261 à 285	de 286 et au-dela
3.50	3.75	4.25	4.80	5.30	5.60	5.90

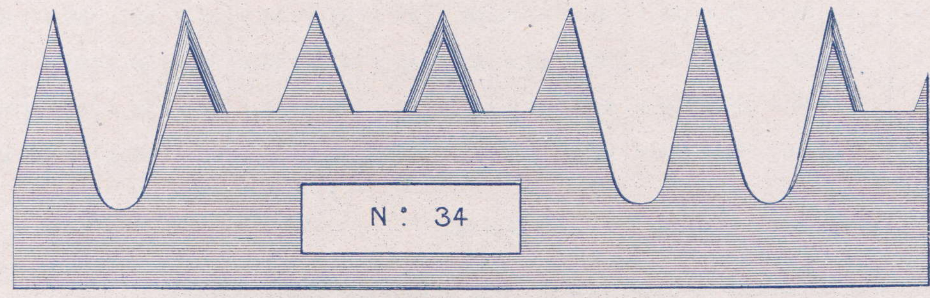
Les passe-partout montés avec douilles vissées à boulons subissent une majoration de fr.: 2.00 à la pièce.

DENTURES POUR PASSE-PARTOUT, GRANDEUR NATURELLE





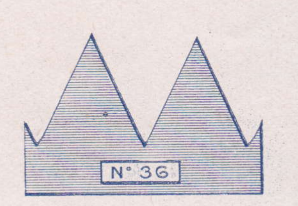


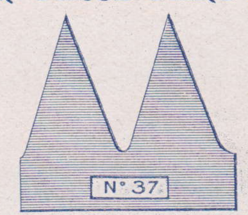


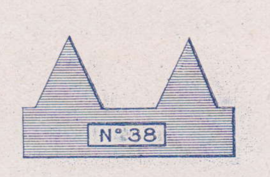
N° 35

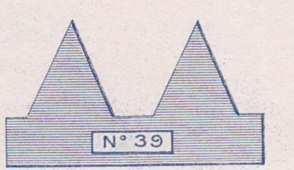
Avec la commande prière d'indiquer la forme et le numéro de denture ainsi que l'écartement des dents en millimètres.

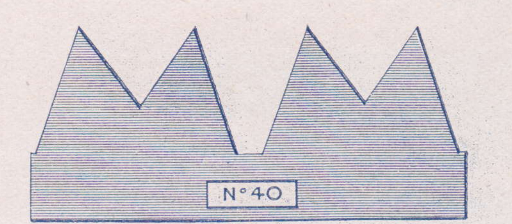
DENTURES POUR PASSE-PARTOUT, GRANDEUR NATURELLE (suite)

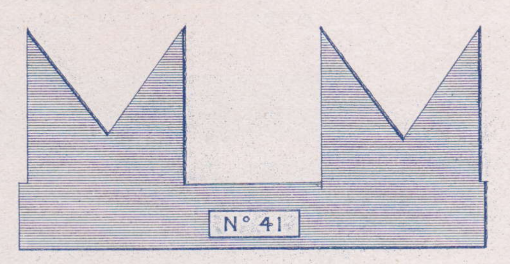

N° 36


N° 37

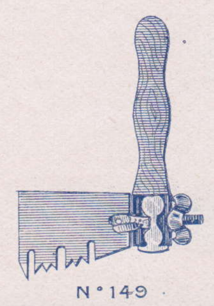

N° 38

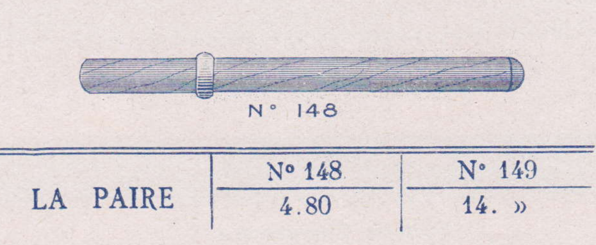

N° 39


N° 40

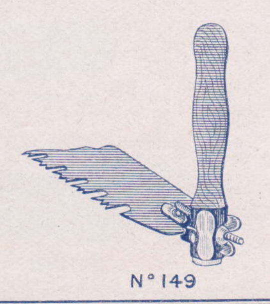

N° 41

POIGNÉES & MANCHES pour PASSE-PARTOUTS

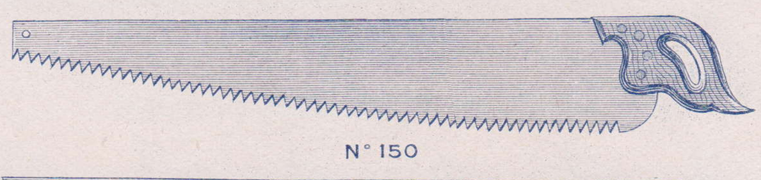

N° 149

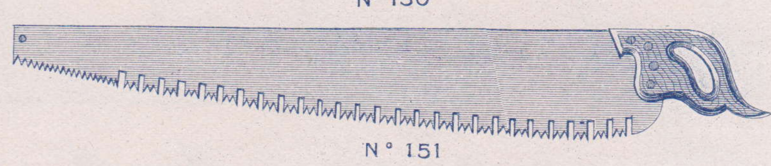

N° 148

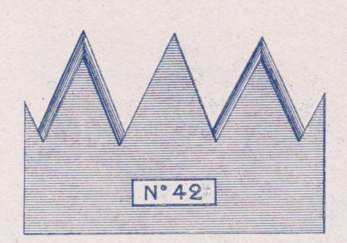
	N° 148	N° 149
LA PAIRE	4.80	14. »


N° 149

SCIES A MAIN dites "AMÉRICAINES", affutées et à voies, livrées, avec une poignée


N° 150

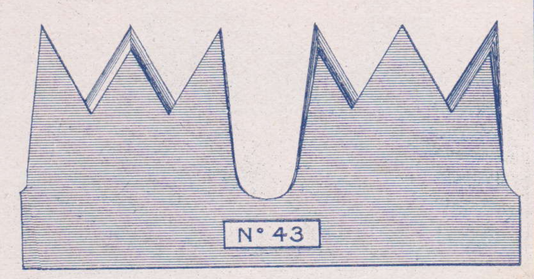

N° 151


N° 42

POIGNÉES Supplémentaires

La Pièce : 8 frs.


N° 152


N° 43

LONGUEUR EN CENTIMÈTRES	70	75	80	85	90	100	110	120
Qualité extra	45. »	49. »	54. »	56. »	59. »	64. »	67 »	73. »
Qualité supérieure . . .	39. »	42. »	48. »	50. »	52. »	58. »	61. »	69. »

SCIES DE LONG DE CHARPENTIERS ET DE TRAVERS

N° 153 Scie de long droite

N° 154 Scie de long façon Paris

N° 155 Scie de long ventrée

N° 156 Scie de long Italienne tête pointue

N° 157 Scie de long Italienne tête arrondie

N° 158 Scie de Charpentiers

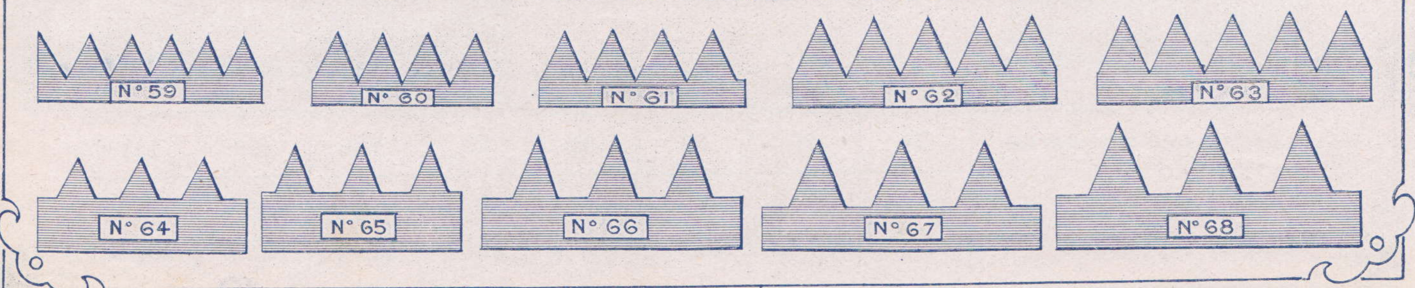
N° 159 Scie de Travers

DENTURES POUR SCIES DE LONG

N° 50 N° 51 N° 52 N° 53 N° 54

N° 55 N° 56 N° 57 N° 58

DENTURES POUR SCIES DE CHARPENTIERS & DE TRAVERS



TARIF DES SCIES DE LONG

PRIX A LA PIÈCE

	QUALITÉ EXTRA					QUALITÉ SUPÉRIEURE				
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160
ÉPAISSEURS EN 1/10	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10
Largeur 70 m/m	25. »	29. »	36. »	39. »	43. »	22. »	25. »	27. »	30. »	32. »
» 80 »	29. »	31. »	38. »	40. »	45. »	23. »	26. »	28. »	31. »	33. »
» 90 »	30. »	34. »	39 »	42. »	46. »	24. »	27. »	29. »	32. »	34. »
» 100 »	32. »	36. »	41. »	44. »	48. »	25. »	28. »	30. »	33. »	35. »
» 110 »	34. »	37. »	42. »	45. »	49. »	26. »	29. »	31. »	34. »	36. »
» 120 »	36. »	38. »	43. »	46. »	50. »	27. »	30. »	32. »	35. »	37. »

L'affutage et la voie se paient frs. : 4. » en plus par pièce.
Les scies montées à chaperons se paient frs. : 2.10 de plus par pièce.

TARIF DES SCIES DE CHARPENTIERS

PRIX A LA PIÈCE

	QUALITÉ EXTRA						QUALITÉ SUPÉRIEURE					
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES	100	110	120	130	140	150	100	110	120	130	140	150
LARGEURS EN m/m	80	80	90	100	110	120	80	80	90	100	110	120
	20. »	26 50	31.50	38. »	42. »	46. »	15. »	20. »	23. »	28. »	31. »	34. »

L'affutage et la voie se paient frs. . 3. » en plus par pièce.

TARIF DES SCIES DE TRAVERS

PRIX A LA PIÈCE

	QUALITÉ EXTRA					QUALITÉ SUPÉRIEURE				
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160
LARGEURS EN m/m	90	100	110	120	130	90	100	110	120	130
	31. »	38. »	42. »	47 »	54. »	25. »	28. »	32. »	35. »	40. »

L'affutage et la voie se paient frs. . 3. » en plus par pièce.

ANNEAUX POUR SCIES DE LONG


N° 195


N° 196

N° 195 :	9.50 la pièce.
N° 196 :	16. » »

PETITES SCIES

SCIES A ARASER

N° 160

N° 161 à queus rivées ou visées

SCIES A BUCHES, Jaunes dents bleues, affutées.

N° 162

N° 163

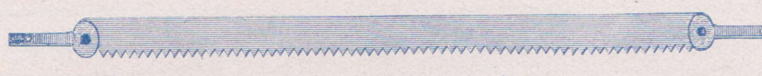


N° 164

à queues rivées ou visées

SCIES CHAPERONNÉES, bleues affutées.

N° 165



N° 166 à queues rivées ou visées

SCIES A CHANTOURNER

N° 167

N° 168

à dépendre

N° 169

Toutes nos petites scies sont livrées avoyées.

TARIF DES SCIES DE LONG

PRIX A LA PIÈCE

	QUALITÉ EXTRA					QUALITÉ SUPÉRIEURE				
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160
ÉPAISSEURS EN 1/10	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10
Largeur 70 m/m	25. »	29. »	36. »	39. »	43. »	22. »	25. »	27. »	30. »	32. »
» 80 »	29. »	31. »	38. »	40. »	45. »	23. »	26. »	28. »	31. »	33. »
» 90 »	30. »	34. »	39 »	42. »	46. »	24. »	27. »	29. »	32. »	34. »
» 100 »	32. »	36. »	41. »	44. »	48. »	25. »	28. »	30. »	33. »	35. »
» 110 »	34. »	37. »	42. »	45. »	49. »	26. »	29. »	31. »	34. »	36. »
» 120 »	36. »	38. »	43. »	46. »	50. »	27. »	30. »	32. »	35. »	37. »

L'affutage et la voie se paient frs. : 4. » en plus par pièce.
Les scies montées à chaperons se paient frs. : 2.10 de plus par pièce.

TARIF DES SCIES DE CHARPENTIERS

PRIX A LA PIÈCE

	QUALITÉ EXTRA						QUALITÉ SUPÉRIEURE					
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES	100	110	120	130	140	150	100	110	120	130	140	150
LARGEURS EN m/m	80	80	90	100	110	120	80	80	90	100	110	120
	20. »	26 50	31.50	38. »	42. »	46. »	15. »	20. »	23. »	28. »	31. »	34. »

L'affutage et la voie se paient frs. . 3. » en plus par pièce.

TARIF DES SCIES DE TRAVERS

PRIX A LA PIÈCE

	QUALITÉ EXTRA					QUALITÉ SUPÉRIEURE				
LONGUEURS EN CENTIMÈTRES	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160
LARGEURS EN m/m	90	100	110	120	130	90	100	110	120	130
	31. »	38. »	42. »	47 »	54. »	25. »	28. »	32. »	35. »	40. »

L'affutage et la voie se paient frs. . 3. » en plus par pièce.

ANNEAUX POUR SCIES DE LONG


N° 195


N° 196

N° 195 :	9.50 la pièce.
N° 196 :	16. » »

PETITES SCIES

SCIES A ARASER

N° 160

N° 161 à queus rivées ou visées

SCIES A BUCHES, Jaunes dents bleues, affutées.

N° 162

N° 163

N° 164

à queues rivées ou visées

SCIES CHAPERONNÉES, bleues affutées.

N° 165

N° 166 à queues rivées ou visées

SCIES A CHANTOURNER

N° 167

N° 168

à dépendre

N° 169

Toutes nos petites scies sont livrées avoyées.

SEIGNEUR & Cie

TARIF DES PETITES SCIES

SCIES A ARASER

LE CENT.

Longueur en centimètres	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Largeurs en millimètres	25	30	30	35	40	45	50	55	60
Qualité extra	173.	202.	254.	325.	381.	459.	539.	628.	740.
Qualité supérieure	128.	150.	188.	240.	282.	340.	400.	465.	548.

Les scies à araser affutées se paient frs. : 70 de plus aux o/o pièces.
» » jaune ou bleues » frs. : 16 » »
» » jaune dents bleues » frs. : 26 » »
» montées avec queues rivées » frs. : 70 » »
» » » visées » frs. : 240 » »

SCIES A BUCHES (jaunes dents bleues affutées)

LE CENT.

Longueur en centimètres	70		75		80		85		90		95		100		105		110	
Largeurs en millimètres	55	60	60	65	65	70	65	70	70	75	75	80	75	80	85	90	85	90
Qualité extra	740.	790.	840.	895.	975	1046	1046	1115	1185	1280	1380	1490	1490	1620	1890	1920	2025	2100
Qualité supérieure	548.	590	620.	680.	725.	775	775.	825.	875.	950.	1025	1100	1100	1200	1400	1480	1500	1575

Les scies à buches montées avec queues rivées se paient frs. : 70 de plus par o/o pièces.
» » « chaperons à vis » · frs. : 240 » »

SCIES CHAPERONNÉES (bleues affutées)

LE CENT.

Longueur en centimètres	70		75			80			85			90			95			100		
Largeurs en millimètres	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	55	50	55	60	50	55	60	55	60	70
Qualité extra	610	660	676	740	810	740	810	840	840	915	975	975	1045	1100	1045	1115	1170	1185	1280	1350
» supérieure	450	500	500	550	600	550	600	625	625	675	725	725	775	820	775	825	870	875	950	1010

GRANDE SCIE CHAPERONNÉE

LE CENT.

Longueur en centimètres	105		110		120	130	140	150	160
Largeurs en millimètres	60	70	60	70	70	70	70	80	80
Qualité extra	15.70	16.25	17 60	19. »	22.20	24.40	26. »	31.20	34.15
» supérieure	11.60	12.30	13 50	14.75	16.40	18. »	20.40	23.15	24.80

Les scies chaperonnées sans chaperons se paient frs. : 85 de moins par o/o pièces.
» » avec chaperons à vis » frs. : 170 de plus »

SCIES A CHANTOURNER

LE CENT.

Longueur en c/m	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Qualité extra															
Largeur de 7 à 14 mm.	128	140.	155.	165.	178.	195.	218.	228.	245	270.	285.	310.	330.	350.	370.
» 15 à 20 mm.	170.	190.	205.	220.	240.	260.	278.	300.	330.	360.	385.	415.	440.	470.	500.
Qualité supérieure															
Largeur de 7 à 14 mm.	95.	105.	115.	125.	135.	150.	160	180.	190.	205.	220.	235.	245.	265.	285.
» 15 à 20 mm.	125.	140.	155.	165.	175.	190.	205	225.	240.	260.	280.	300.	315.	340.	360.

Les scies à chantourner affûtées de 80 c/m et moins se paient frs 70 de plus par o/o pièces.
» » » 81 » et au-dessus » frs 85 » »
» » montées avec queues rivées » frs 70 » »
» » » » visées » frs 240 » »

Les scies à chantourner jaunes ou bleues se paient frs 16 de plus par o/o pièces.
» » jaunes dents bleues » frs 26 » »
» » à dépendre » frs 40 » »

PETITES SCIES (suite)

SCIES DE CHARRONS (polies ou jaunes)

N° 170

N° 171

SCIES A QUEUES

N° 172

SCIES LARGETTES & A TENONS

N° 173

N° 174

N° 175

N° 176

SCIES DE MERRAINS

N° 177

SCIES POUR TAILLEURS DE PIERRE (dites scies chemin de fer)

N° 178

RAPES A BETTERAVES & POUR FÉCULERIES.

Dentée des 2 côtés

N° 179

Dentée d'un côté

N° 180

TARIF DES PETITES SCIES *(Suite)*

SCIES DE CHARRONS

LE CENT

LONGUEUR EN C/M.	QUALITÉ EXTRA 75	80	85	90	95	100	QUALITÉ SUPÉRIEURE 75	80	85	90	95	100
D'inégale longueur — Largeur en m/m 20 et moins.	435. »	465. »	»	»	»	»	369. »	395 »	»	»	»	»
— 25 —	510. »	540. »	570. »	605. »	»	»	433. »	459. »	484. »	514. »	»	»
— 30 —	570 »	605 »	645. »	675. »	705. »	»	484 »	514. »	548. »	573. »	599. »	»
— 35 —	645 »	675 »	705. »	740 »	775. »	810. »	548. »	573. »	599. »	629. »	658. »	688 »
— 40 —	705. »	740 »	775. »	805. »	840. »	915. »	599 »	629. »	658. »	684 »	714. »	779 »
— 50 —	»	»	915. »	945. »	975. »	1045 »	»	»	777. »	803. »	828. »	888. »
Pointues — 25-35 —	570. »	605. »	645. »	675. »	»	»	484. »	514. »	548. »	573. »	»	»
— 30-40 —	645. »	675. »	705 »	740. »	775. »	810. »	548. »	573. »	599. »	629. »	658. »	688. »
— 35-40 —	705 »	740. »	775. »	805. »	840. »	915. »	599. »	629. »	658. »	684 »	714. »	777. »

Les scies de charrons affutées se paient frs. : 140 de plus aux 100 pièces.
— avec queues rivées se paient frs. : 70 — —
— — visées — frs. : 240 — —

Les scies de charrons jaunes ou bleues se paient frs : 16 de plus aux 100 pièces.
— jaunes dents bleues se paient frs : 26 — —

SCIES A QUEUES

LE CENT

LONGUEUR EN C/M.	QUALITÉ EXTRA 65	70	75	80	85	90	QUALITÉ SUPÉRIEURE 65	70	75	80	85	90
Largeur : 40 m/m	555. »	590. »	640. »	675. »	715. »	765 »	430. »	455 »	490. »	520 »	550. »	585. »
— 45 —	605. »	640 »	695 »	740. »	785 »	830. »	465 »	495. »	535. »	565. »	600. »	630 »
— 50 —	645. »	695. »	745. »	795. »	855 »	910. »	495 »	535. »	575. »	610. »	650 »	695. »
— 55 —	695. »	750. »	805 »	865. »	930. »	990. »	535. »	575. »	615. »	655. »	710. »	750. »
— 60 —		810. »	880. »	945. »	1015. »	1080 »		620 »	670 »	720. »	770. »	820. »
— 65 —			965. »	1025. »	1100 »	1180. »			730 »	775 »	830. »	890 »
— 70 —				1115 »	1200. »	1260. »				845. »	905. »	960. »
— 75 —					1310. »	1385. »					990. »	1045. »

Les scies à queues affutées de 80 c/m et moins de longueur se vendent frs. 70 de plus aux 100 pièces.
Les scies à queues affutées de 81 c/m et plus de longueur se vendent frs. 85 de plus aux 100 pièces.
Les scies à queues jaunes ou bleues se vendent frs. 16 de plus aux 100 pièces.
Les scies à queues jaunes dents bleues se vendent frs. 26 de plus aux 100 pièces.

Les scies à queue de 60 c/m de longueur et moins avec chaperons à vis se vendent frs. 170 de plus au 100 pièces.
Les scies à queues de 65 c/m de longueur et plus avec chaperons à vis se vendent frs. 210 de plus aux 100 pièces.
Les scies à queues de dimensions autres que celles prévues ci-dessus se vendent frs. 70 de plus aux 100 pièces que les scies à tenons de mêmes dimensions et qualité.

SCIES LARGETTES ET A TENONS

LE CENT

QUALITÉ EXTRA

Longueurs en c m	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Largeurs 25 m/m.	270.	295.	325.	355.	375.	405.	435.	465.	495.		
— 30 —	295.	325.	355.	375.	405.	435.	480.	520.	560.		
— 35 —	353.	375.	395.	430.	465.	495.	540.	575.	620.		
— 40 —	380.	410.	445.	485.	520.	570.	605.	645.	695.	740.	790.
— 45 —	425.	460.	490.	535.	570.	620.	670.	715.	770.	815.	865.
— 50 —		505.	540.	575.	630.	675.	730.	785.	840.	900.	965.
— 55 —				630.	680.	730.	790.	860.	920.	990.	1060
— 60 —					730.	810.	875.	945.	1010	1080	1155
— 65 —						890.	955.	1030	1105	1180	1330
— 70 —							1045	1125	1200	1280	1380
— 75 —								1240	1315	1415	1505
— 80 —									1485	1550	1650

QUALITÉ SUPÉRIEURE

Longueurs en c m	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Largeurs 25 m/m.	200.	220.	240.	260.	280.	300.	320.	345.	370.		
— 30 —	220.	240.	260.	280.	300.	325.	355.	385.	415.		
— 35 —	260.	275.	295.	320.	345.	370.	400.	425.	460.		
— 40 —	280.	305.	330.	360.	385.	420.	450.	480.	520.		
— 45 —	315.	345.	360.	395.	425.	460.	495.	530.	560.		
— 50 —		375.	400.	425.	465.	500.	540.	580.	620.		
— 55 —				465.	505.	545.	585.	640.	680.	735.	785.
— 60 —					550.	600.	650.	700.	750.	800.	855.
— 65 —						660.	705.	765.	820.	875.	985.
— 70 —							775.	835.	890.	950.	1025
— 75 —								920.	975.	1050	1125
— 80 —									1100	1150	1275

Les scies largettes et à tenons affutées de 80 c m et moins se paient frs. 70 de plus aux 100 pièces.
Les scies largettes et à tenons affutées de 81 c/m et plus se paient frs. 85 de plus aux 100 pièces.

Les scies largettes et à tenons jaunes ou bleues se paient frs. 16 de plus aux 100 pièces.
Les scies largettes et à tenons jaunes dents bleues se paient frs. 26 de plus aux 100 pièces.

SCIES DE MERRAINS (jaunes dents bleuies)

Longueurs en cm	75	80
Largeurs en mm	40	50
Le cent . .	775. »	950. »

Les scies à merrains affutées se vendent 1.30 de plus par pièce

SCIES POUR TAILLEURS DE PIERRE (dites scies de chemin de fer)

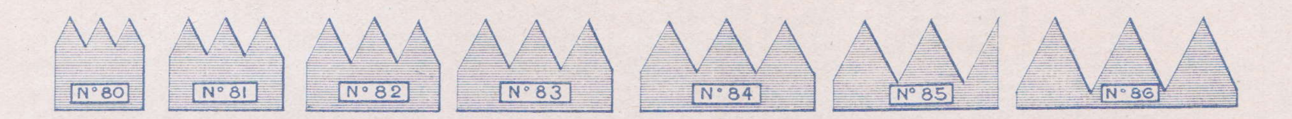
Longueur : 30 m/m
Épaisseur : 10/10

Polies en longueur fixe	*le mètre fr.*	4.25
Noires » » »	» *fr.*	3.50
Polies » » indéterminée	*le kilo fr.*	14.75
Noires » » »	» *fr.*	13. »

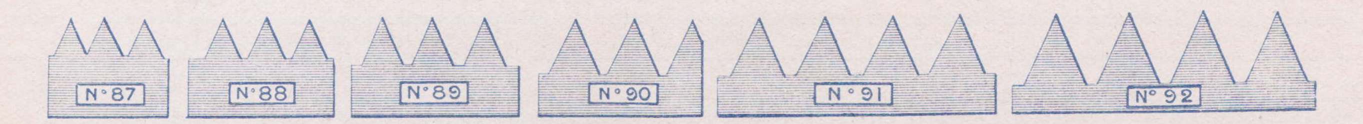
DENTS COUCHÉES



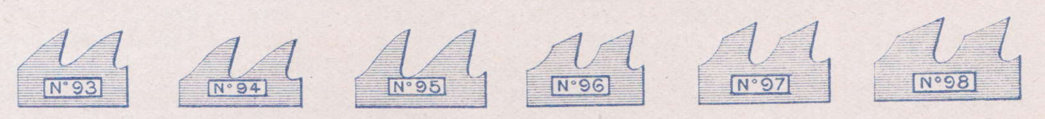
DENTS DROITES



DENTS DE SCIES A BUCHES & CHAPERONNÉES



DENTS POUR SCIES DE CHARRONS



DENTS POUR SCIES A MERRAINS



DENTS DE SCIES CHEMIN DE FER & RAPES POUR FÉCULERIES



192

CHAPERONS POUR SCIES

LONGUEUR EN m/m	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Prix aux 100 pièces	74. »	80. »	86. »	93. »	104. »	108 »	118. »	125. »	136. »

TOURILLONS DE SCIES A QUEUES

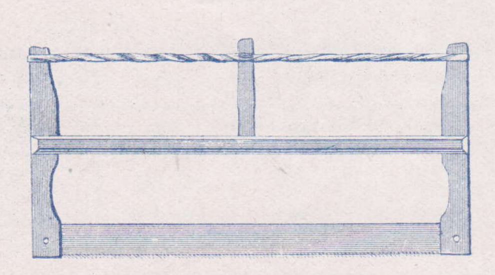
193

PRIX AUX 100 PIÈCES

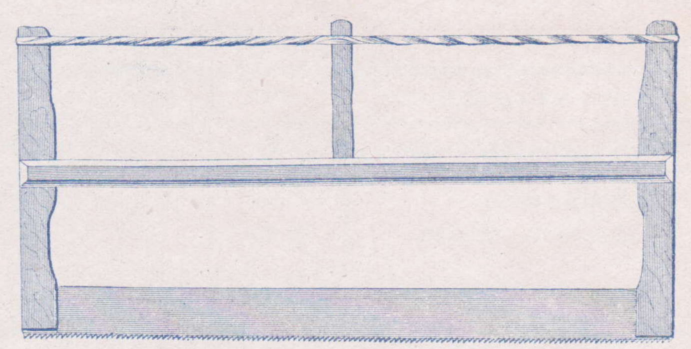
POUR SCIES DE : LARGEUR	30 à 50	55 à 65	70 à 90
courts :	60. »	65. »	70. »
grands :	70. »	75. »	80. »



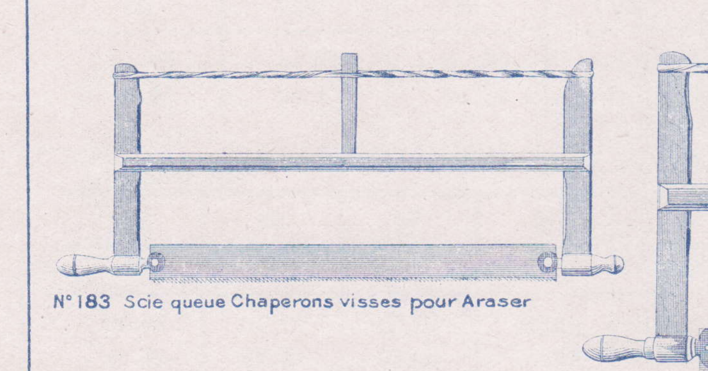
SCIES MONTÉES



N° 181 Scie à Araser

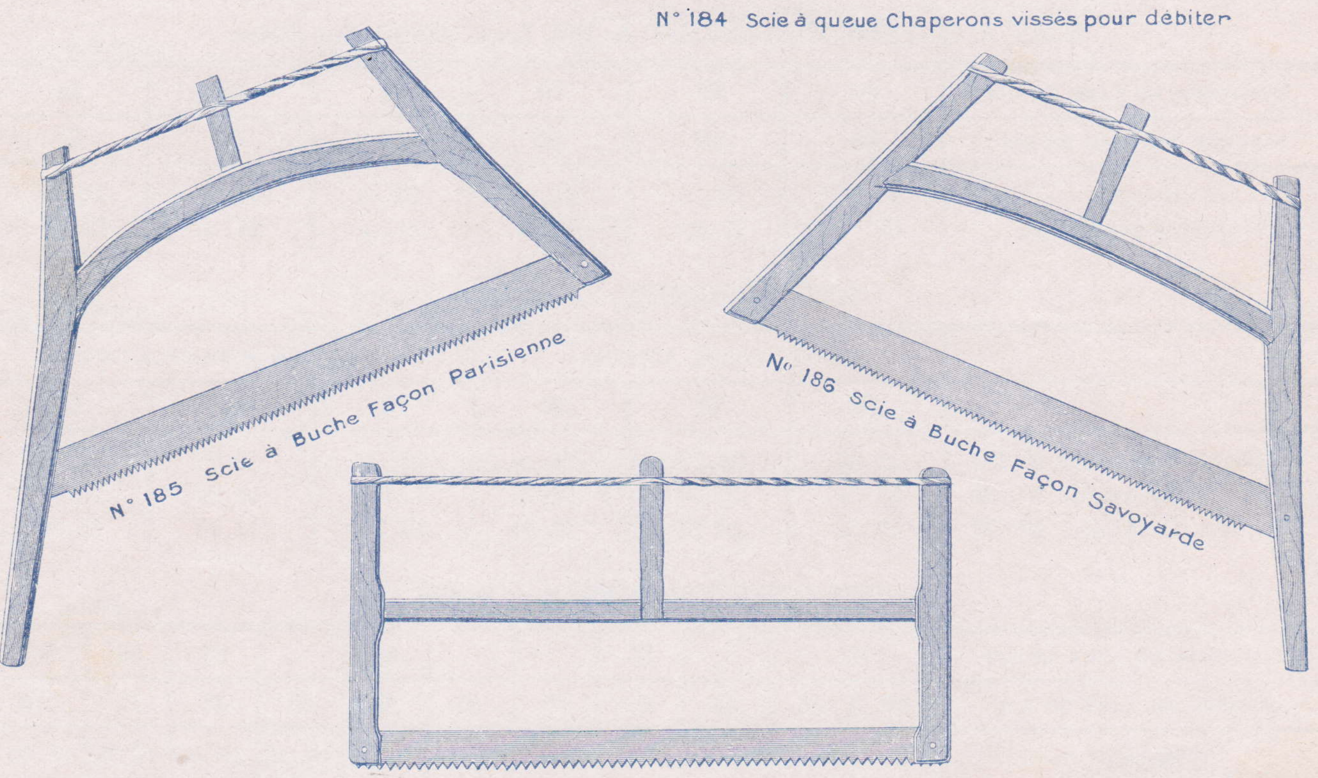


N° 182 Scie a tenons



N° 183 Scie queue Chaperons visses pour Araser

N° 184 Scie à queue Chaperons vissés pour débiter



N° 185 Scie à Buche Façon Parisienne

N° 186 Scie à Buche Façon Savoyarde

N° 187 Scie à Buche Façon Comtoise.

VOIR TARIF AU DOS.

TARIF DES SCIES MONTÉES

SCIES A ARASER, lames affûtées

LA PIÈCE

LONGUEUR DE LAME EN C/M	30	35	40	45	50	55	60
LARGEUR DE LAME EN M/M	25	30	30	35	40	45	50
Qualité extra	6.65	7.50	7.75	8.50	9.25	10.50	11.75
Qualité supérieure	6 25	7. »	7.25	7.50	8.50	9.25	10.25

SCIES A TENONS, lames affûtées

LA PIÈCE

LONGUEUR DE LAME EN C/M	60	65	70	75	80	85
LARGEUR DE LAME EN M/M	50	50	55	60	65	70
Qualité extra	12. »	13. »	14 »	16. »	17. »	19. »
Qualité supérieure	10.25	11 25	12.25	13.50	14.50	16. »

SCIES A QUEUES, CHAPERONS A VIS, lames affûtées pour araser

LA PIÈCE

LONGUEUR DE LAME EN C/M	30	35	40	45	50	55	60
LARGEUR DE LAME EN M/M	25	30	30	35	40	45	50
Qualité extra	14. »	14.75	15. »	15.80	16.50	17.50	18.50
Qualité supérieure	13.50	13.50	14.25	14.75	15.50	16.25	17. »

SCIES A QUEUES, CHAPERONS A VIS, lames affûtées pour débiter

LA PIÈCE

LONGUEUR DE LAME EN C/M	60	65	70	75	80	85
LARGEUR DE LAME EN M/M	50	50	55	60	65	70
Qualité extra	18.50	19. »	21. »	23. »	25. »	27.50
Qualité supérieure	17. »	17.50	19.25	21. »	23. »	24.50

SCIES A BUCHES, lames affûtées

LA PIÈCE

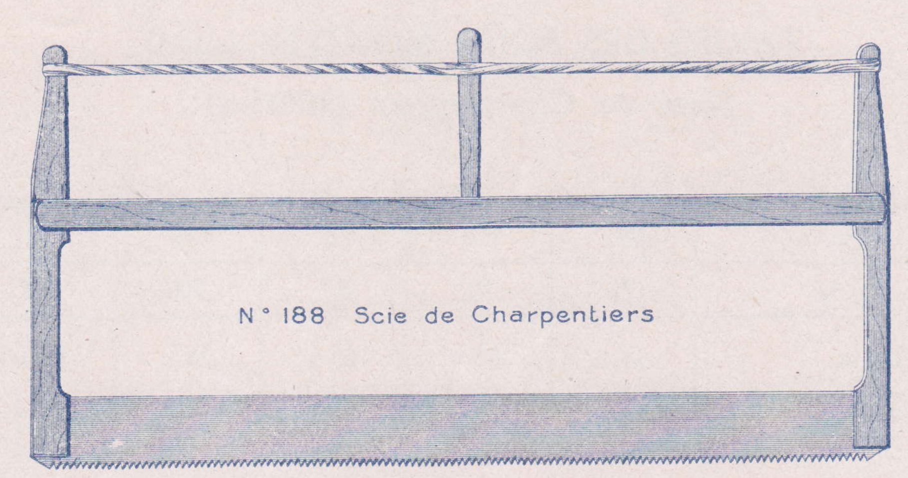
	QUALITÉ EXTRA			QUALITÉ SUPÉRIEURE		
	70	75	80	70	75	80
Façon Parisienne N° 185	19.80	21.50	24. »	18. »	19.50	21 50
» Savoyarde N° 186	17. »	18.50	20.50	15.50	16.50	18.50
» Comtoise N° 187	15.50	16.75	17.80	13.75	14.50	15.50

SCIES CHAPERONNÉES, lames affûtées

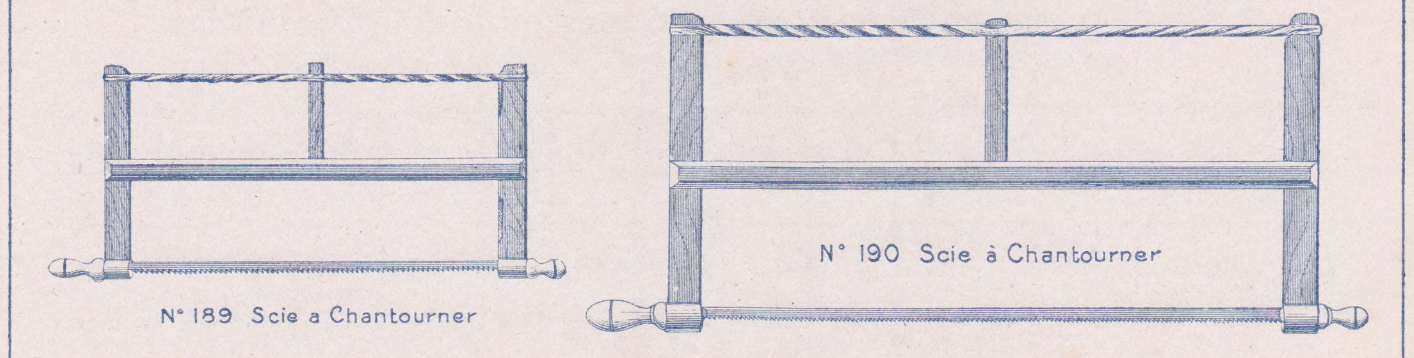
LA PIÈCE

LONGUEUR DE LAME EN C/M	70		75			80			85	90	100
LARGEUR DE LAME EN M/M	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	55
N° 187 Qualité extra	14. »	14.50	14.70	15.40	16. »	15.40	16. »	16.40	16.50	17.75	19.80
N° 187 Qualité supérieure	12.50	13. »	13. »	13.50	14. »	13 50	14. »	14.25	14.30	15.25	16.75

SCIES MONTÉES (suite)



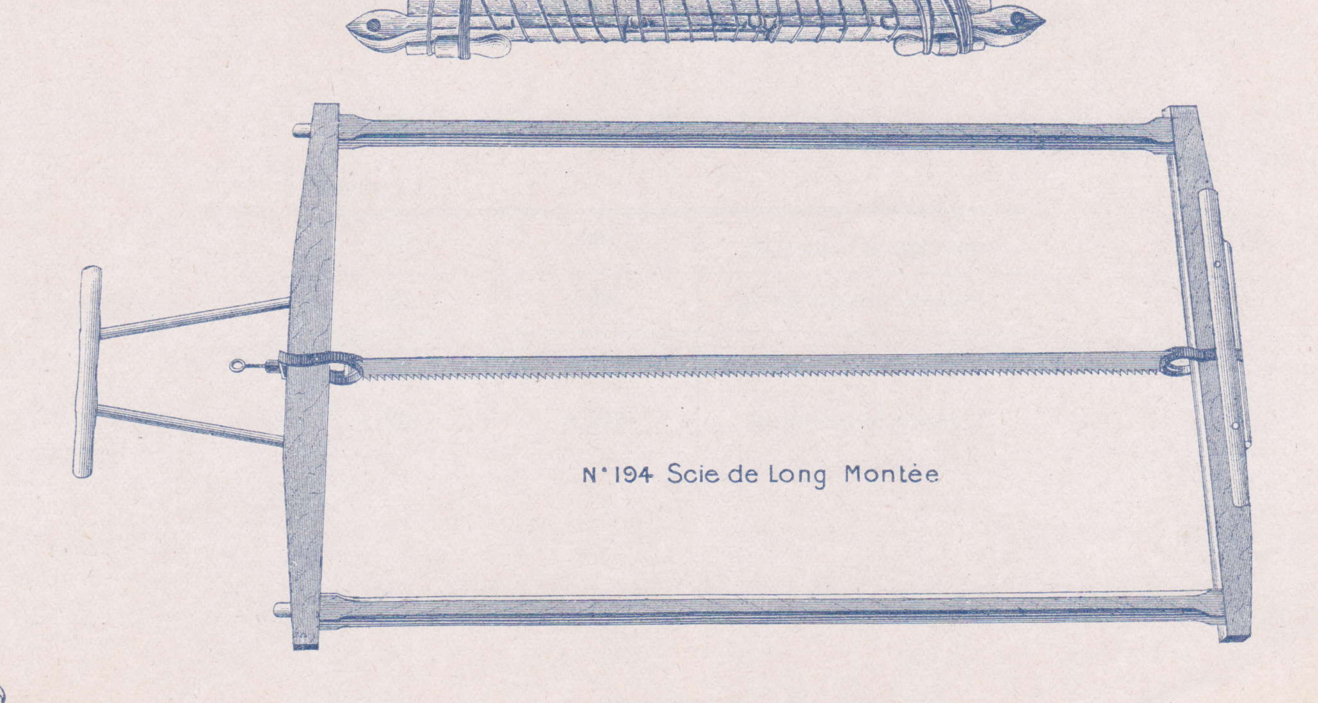
N° 188 Scie de Charpentiers



N° 189 Scie a Chantourner

N° 190 Scie à Chantourner

SCIE MONTÉE POUR EXPORTATION



N° 194 Scie de Long Montée

VOIR TARIF AU DOS

TARIFS DES SCIES MONTÉES (suite)

Scies de Charpentiers (affûtées)

LA PIÈCE

LONGUEUR DE LAME EN c/m	100	110	120	130	140	150
LARGEUR EN m/m	70	80	90	100	110	120
Qualité Extra	48.»	57.»	63 »	74.»	82.»	89.»
Qualité Supérieure	44.»	50.»	55.»	64.»	71.»	77.»

Scies à chantourner et à dépendre sans queues, lames affûtées

LA PIÈCE

LONGUEUR de LAME en c/m	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
LARGEUR DE LAME EN m/m	5	5	6	7	7	8	9	9	10	12	14	15
Qualité Extra	12.»	12.25	12.50	13.»	13.30	13.75	14.»	14.50	15.»	16.»	17.»	19.»
Qualité Supérieure	11 50	11.75	12. »	12.75	13. »	13 25	13 50	14.»	14.50	15.50	16.50	18.»

Scie montée pour exportation

PRIX SUR DEMANDE

Scie de Long montée

LA PIÈCE

LONGUEUR de LAME en c/m	140	150
LARGEUR DE LAME EN m/m	90	100
Qualité Extra	140.»	150.»
Qualité Supérieure	128.»	138.»

SCIES EMMANCHÉES

Scies de Vignerons (affutées)



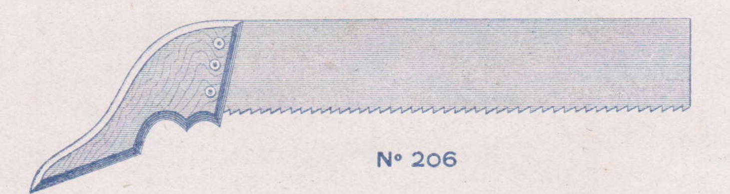
N° 205

LA PIÈCE

LONGUEUR EN c/m	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50
Qualité Extra	3.60	3.70	3.95	4.15	4.35	4.70	5.10	5 50	5.80	6.20	6.70	7.30	8.00	9.10
Qualité Supérieure	2.70	2.75	2 95	3.20	3.35	3.50	3.80	4.10	4.35	4.65	5.05	5.50	6.10	6.80

NOTA. — Scie à manche fermant — Prix sur demande.

Scies Turques (affutées)

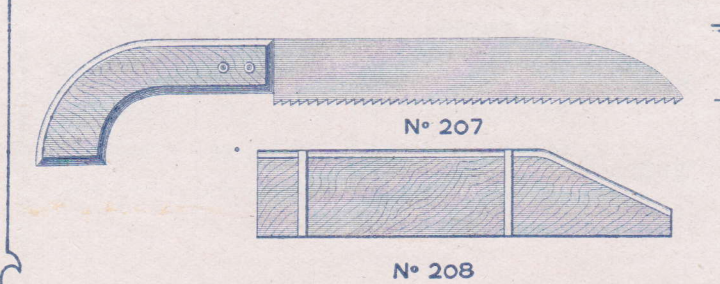


N° 206

LA PIÈCE

LONGUEUR EN c/m	28	30	32	35	38	40	42	45	50	55
Qualité Extra	7.20	7.80	8.05	8.80	9.10	9.40	10.10	10.60	11.50	12.60
Qualité Supérieure	5.30	5.60	5.85	6.10	6.40	6.65	7.25	7.80	8.00	8.35

Scies de Mineurs (affutées)



N° 207

N° 208

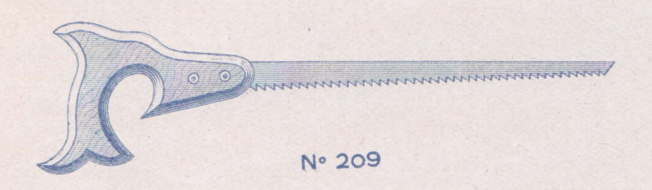
LA PIÈCE

LONGUEUR EN c/m	35	40	45	50	55
Qualité Extra	7.20	7.80	9.30	10.40	11.50
Qualité Supérieure	5.30	6 10	7.55	8.60	9.60
Gaine en bois	1.80	2 10	2.40	2.70	3.25

SCIES EMMANCHÉES (suite)

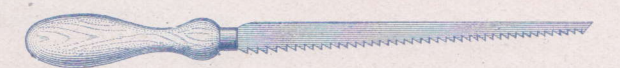
Scies de Guichets (affutées-jaunes)

a manche égoïne



N° 209

a manche rond



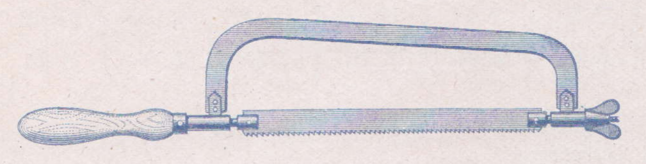
N° 210

N° 211

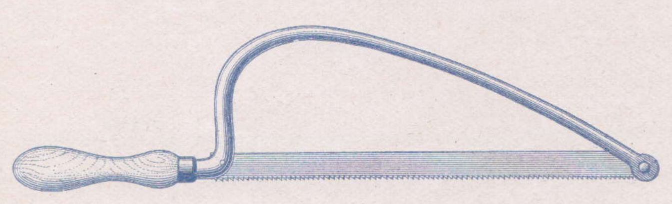
LA PIÈCE

LONGUEUR EN c/m		20	22	25	28	30	32	35	38	40
N° 209	Qualité extra	5.45	5.75	6 10	6.40	6.85	7.30	7.70	8.30	8.75
	» supérieure	5.20	5.50	5.70	6.05	6.40	6.80	7.20	7 65	8.10
N° 210	Qualité extra	5. »	5.15	5.45	5.65	6.05	6.50	6.90	7.40	7.70
	» supérieure	4.75	4.90	5.05	5.30	5.60	6.00	6.40	6.75	7·05
N° 211	Qualité extra	1.45	1.75	2. »	2.35	2.70	3.05	3.45	3.90	4.35
	» supérieure	1.35	1.65	1.90	2.20	2.50	2.85	3.20	3.65	4.05

Scies à Greffer "Qualité Extra"



N° 212 a lame tournante



N° 213 Façon Bordeaux ou Nancy

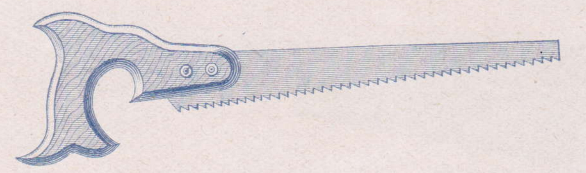
N° 214

LA PIÈCE

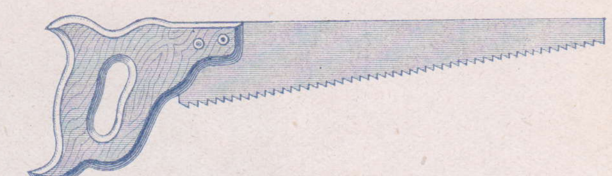
LONGUEUR EN c/m		25	28	30	32	35
N° 212	Qualité Extra			18.00	18.75	
	Qualité Supérieure			16.50	17.00	
N° 213	Qualité Extra	6.10	6.30	6 65	6.90	7.20
	Qualité Supérieure	5.70	5.90	6 20	6.40	6.70
N° 214	Qualité Extra	1.60	1.65	1.85	1.90	2.10
	Qualité Supérieure	1.50	1.55	1.70	1.75	1,95

SCIES EMMANCHÉES *(suite)*

Scies de Jardiniers (affutées)



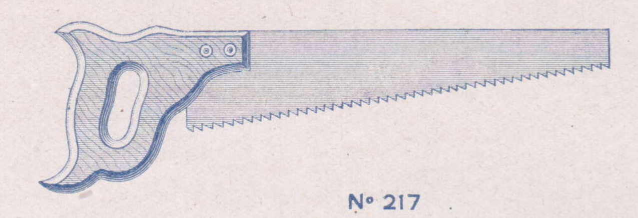
N° 215



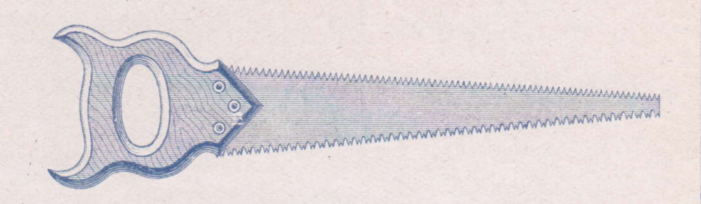
N° 216

Longueur en c/m	22	25	28	30	32	35	38	40
Qualité Extra	7.10	7.20	7.50	7.65	8.05	8.80	9.05	9.80
Qualité Supérieure	6.50	6.70	7.10	7.25	7.50	7.65	8.05	8.80

Longueur en c/m	22	25	28	30	32	35	38	40
Qualité Extra	7.50	7.75	7.90	8. »	8.50	9.30	9.60	10.30
Qualité Supérieure	6.80	7. »	7.50	7.70	7.90	8. »	8.50	9.30



N° 217

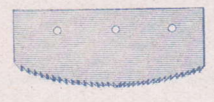


N° 218

Longueur en c/m	22	25	28	30	32	35	38	40
Qualité Extra	7.90	8.10	8.35	8.50	8.90	9.70	10. »	10.90
Qualité Supérieure	7.20	7.40	7.90	8.10	8.35	8.50	8.90	9.70

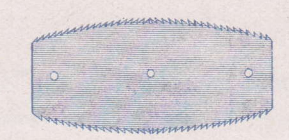
Longueur en c/m	22	25	28	30	32	35	38	40
Qualité Extra	9.65	9.85	10.10	10.40	10.70	11.10	12. »	12.80
Qualité Supérieure	8.50	8.85	9.05	9.35	9.65	9.85	10.10	11.75

Scies à Placage "Qualité Extra"



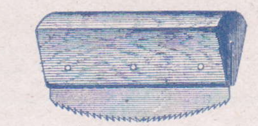
N° 219

La pièce : 1.35



N° 220

La pièce : 1.90



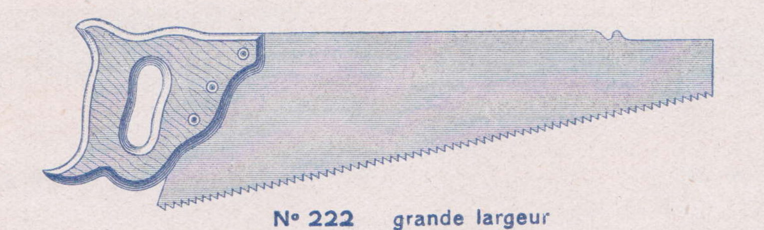
N° 221

La pièce : 4.00

Le N° 221 est livré affuté

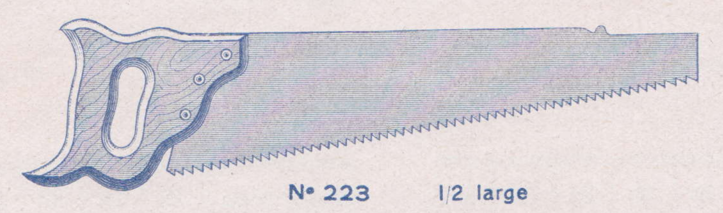
SCIES EMMANCHÉES (suite)

Scies égoïnes à main (affutées)



N° 222 grande largeur

LONGUEUR EN c/m	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Qualité extra	13.55	13.95	14.90	15,50	16 55	19.40	22. »	26. »	30. »	34. »	39. »	43. »	48. »
» supérieure	13. »	13.40	14.35	14.90	15. »	17.10	20. »	22 80	25.50	29. »	32.50	37. »	43. »



N° 223 1/2 large

LONGUEUR EN c/m	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	70
Qualité Extra	10.10	10 40	10 70	11. »	12, »	12.50	13.50	14.70	16. »	19 70	23. »	26. »	29. »
Qualité Supérieure	9.30	9.80	10. »	10.40	10.75	11. »	12.50	12.80	14.70	17. »	19.70	22.30	26. »

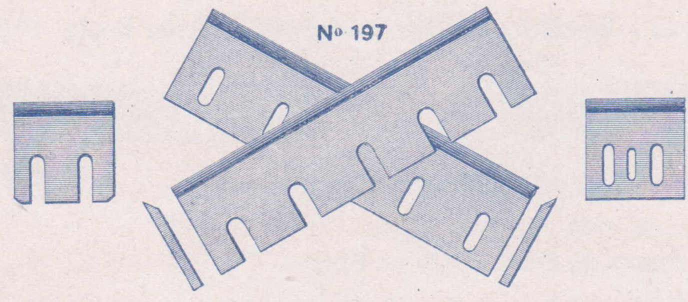
Majoration pour lames jaunes ou bleues 0.40
« » *dentées des deux côtées* 1.90

Couteaux à papier manche égoïne "Qualité Extra"

LONGUEUR EN c/m	60	65	70	75	80
	35. »	38. »	43. »	47. »	50. »

N° 224

RABOTS MÉCANIQUES (Qualité Extra)



Prix courant au centimètre (sans trous ni entrées) non affutés.

HAUTEURS EN m/m	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
EPAISSEURS 40/10	0.70	0.73	0.76	0.78	0.80	0.84	0,88	0.90	0.92	0.96	1. »	1.02	1.04	1.07	1.10	
45/10	0.73	0 76	0.79	0.81	0.84	0.87	0.90	0.93	0.96	0.99	1.02	1.04	1.07	1.09	1.12	
50/10	0.77	0.79	0.81	0.84	0.87	0.90	0.92	0.95	0.99	1.02	1 04	1.07	1.10	1.12	1.15	1.17
55/10					0.90	0.93	0.95	0.99	1.03	1.04	1.07	1.11	1.15	1.17	1.20	1,23
60/10					0.94	0.97	1. »	1.03	1.05	1.07	1 10	1.15	1.20	1.22	1.25	1.29
65/10					0.97	1.02	1.05	1.08	1 10	1.12	1.15	1.20	1.26	1.28	1.30	1.37
70/10					1.00	1.05	1.10	1,12	1.15	1.17	1.20	1.26	1.32	1 34	1.36	1.46
75/10					1.02	1.07	1.12	1.14	1.17	1.21	1.25	1.32	1.38	1.43	1.48	1.57
80/10					1.04	1.09	1.15	1.17	1.20	1.25	1.31	1.38	1.44	1.52	1.60	1.68
85/10							1.18	1.21	1.25	1.31	1.39	1.45	1.52	1.59	1.68	1.77
90/10							1,22	1.26	1.31	1 38	1.44	1.52	1.60	1.67	1.75	1.87
95/10							1.26	1.32	1 38	1.45	1.51	1.60	1.68	1.77	1.87	1.98
100/10							1.30	1.37	1.44	1.52	1.59	1.67	1.75	1.87	1.99	2.10
105/10							1.36	1.44	1.52	1.60	1.67	1.72	1.86	1.98	2.10	2.21
110/10							1.43	1.51	1.60	1.68	1.76	1.87	1.98	2.09	2.20	2.30
115/10							1.51	1.59	1.68	1.77	1.88	1.99	2.09	2.19	2.30	2.42
120/10							1.59	1.67	1.75	1.87	1.99	2.10	2.20	2.31	2.41	2.53

HAUTEURS EN m/m	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195
EPAISSEURS 50/10	1.20	1.23	1.27													
55/10	1.27	1.30	1.35													
60/10	1.33	1.38	1.43													
65/10	1.44	1.49	1.55													
70/10	1.55	1,60	1.65	1.77	1.88											
75/10	1.65	1.72	1.79	1.92	2.04											
80/10	1.75	1.84	1.93	2.07	2.20	2.31	2.42	2.48	2.54	2.62	2.70					
85/10	1.87	1.97	2.07	2.18	2.31	2.42	2.53	2.62	2.70	2.79	2.88					
90/10	1.99	2.10	2.21	2.30	2.42	2.53	2.64	2.75	2.86	2.96	3.06					
95/10	2.10	2.20	2.30	2.41	2 53	2.64	2.75	2.86	2.96	3.08	3.12					
100/10	2.20	2.30	2.42	2.53	2.65	2.75	2.85	2,96	3 07	3.19	3.30	3.40	3 51	3.63	3.75	3.95
105/10	2.31	2.41	2.53	2.64	2.74	2.85	2.97	3.07	3.18	3.29	3.40	3.51	3.62	3.74	3 84	4.07
110/10	2.42	2.53	2.64	2.75	2.86	2.98	3.09	3.19	3.30	3 40	3.50	3.62	3.74	3.85	3.96	4.18
115/10	2.53	2.65	2.75	2 86	2.97	3.08	3.21	3.28	3.40	3.52	3.62	3.74	3.95	3.95	4.07	4.29
120/10	2.65	2.76	2 86	2 97	3.08	3.22	3.30	3.41	3.52	3.63	3.74	3.85	3.96	4.06	4 18	4.40

Majoration pour affutage : 0.10 le centimètre.

Voir page 44 majorations pour encoches.

COUTEAUX MINCES pour RABOTEUSES

Trempés - Biseautés - Rectifiés avec ou sans encoches Acier fondu "Qualité Extra"

No 198

No 199

Epaisseurs 20 à 40/10

Couteaux No 198 jusqu'à 1m 25 Le kilo : **45** fr.
au dessus de 1m 25 Le kilo : **55** fr.

L'affutage se paie en plus. **4 50** le mètre.

Les couteaux minces à épaulement sont majorés de 15 %.

Les Rabots mecaniques ou couteaux minces à encoches sont majorés de 0.60 par trou — 1.15 par encoche ouverte — 2.25 pour encoches fermées.

Lorsqu'il s'agit de Rabots ou couteaux à encoche MM. les Clients sont priés de vouloir bien nous adresser un modèle ou un croquis coté.

Couteaux pour Bouchonniers

"Qualité Extra"

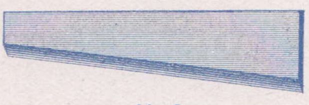
PRIX SUR DEMANDE

PRIX SUR DEMANDE

No 200

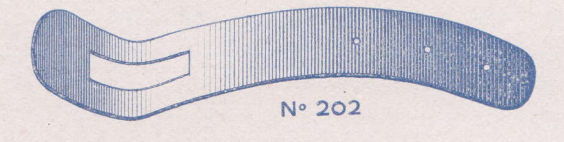
Couteaux circulaires pour le liège

No 231



No 201

RESSORTS de PLACARDS (ACIER TREMPÉ)



No 202

LE CENT

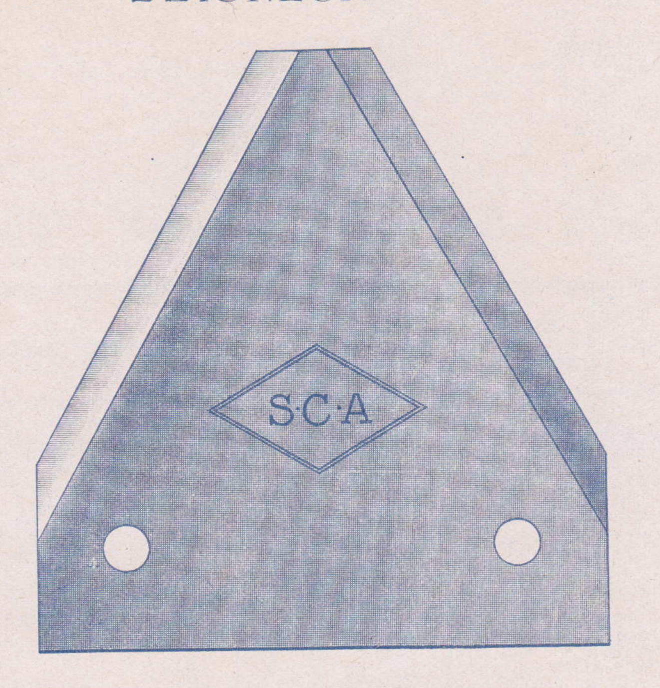
LONGUEUR EN m/m	80	100	120	140	160	180	200	220	240
Qualité extra (jaune)	26. »	29. »	32. »	40. »	48. »	58. »	74. »	88. »	104. »
» supérieure (bleue)	20. »	26. »	27. »	29. »	40. »	48. »	58. »	74. »	88. »

MENTONNETS à VIS BLEUIS

LE CENT

NUMÉROS	225	226	227	228	229
Longueur	40	45	50	55	60
Prix au cent	20. »	25. »	30. »	35. »	42. »

SECTIONS LISSES POUR FAUCHEUSES



SECTIONS LISSES POUR FAUCHEUSES

NUMÉRO SEIGNEUR	TYPE DE MACHINE	NUMÉRO du constructeur	DIMENSIONS	NUMÉRO SEIGNEUR	TYPE DE MACHINE	NUMÉRO du constructeur	DIMENSIONS
501	Adriance	745	76×79	526	Cambrian	244	73×72
502	—	M 339	63×79	527	—	898	73×72
503	—	MA. 339	63×79	528	—	1909	73×76
504	—	M. 341	76×74	529	Champenois	M. 333	76×81
505	—	A. 83	76×79	530	—	00	76×80
506	Aiglon	—	76×79	531	—	D. 1140	76×81
507	Albion	76	76×69	532	—	WE.	76×76
508	—	82	76×74	533	Champion	O. 75	76×85
509	—	85	76×74	534	—	A. 89	76×84
510	—	89	76×72	535	—	H. 273	76×81
511	—	00	76×80	536	—	MB. 333	76×81
512	—	003	76×74	537	Deering	D. 1140	76×81
513	—	T.	76×77	538	—	D. 2297	76×76
514	—	92	76×76	539	—	C. 1092	76×79
515	Alouette	54	76×7	540	—	A. 1179	79×76
516	Anglo-Américan	M. 370	76×81	541	Delta	—	76×81
517	Arvika	436	76×81	542	France	MA. 333	76×81
518	Aultman	302	76×90	543	—	WE.	76×76
519	—	675	76×85	544	—	G. 405	76×75
520	—	880	76×85	545	—	—	76×67
521	Bamford	H.	76×66	546	Frost-Wood	745 A.	76×78
522	Bamlett	6	76×74	547	—	3084	76×74
523	—	6 B.	76×79	548	Gauloise	176	76×76
524	Boulay	—	76×78	549	Gerbouin	—	76×76
525	—	—	76×81	550	Helvétia	M. 333	76×81

Sections Lisses *(suite)*

NUMÉRO SEIGNEUR	TYPE DE MACHINE	NUMÉRO du constructeur	DIMENSIONS	NUMÉRO SEIGNEUR	TYPE DE MACHINE	NUMÉRO du constructeur	DIMENSIONS
551	Hirondelle	141	76×81	583	Osborne	831 ½	76×76
552	———	676	76×81	584	———	K. 223	76×76
553	———	176	76×76	585	———	5406	76×81
554	———	54	76×75	586	———	8970	76×76
555	Hornsby	10	76×68	587	———	W. 5	81×89
556	———	11	76×80	588	Picksley	N.	76×69
557	———	23	76×79	589	Plano	7407	76×79
558	———	25	76×82	590	———	D. 1140	76×81
559	Hurtu	P. 33	76×81	591	———	7848	76×79
560	Indiana	P. 164	76×79	592	———	D. 2297	76×76
561	Johnston	111	76×79	593	———	2668	76×79
562	———	902	76×79	594	———	4591	76×63
563	———	920	76×86	595	———	4859	76×63
564	———	L. 514	76×75	596	———	L. 2291	76×76
565	———	L. 786	76×75	597	Printania	———	76×81
566	Mac. Cormick	M A. 333	76×81	598	———	M. 155	76×76
567	———	M B. 333	76×82	599	Progrès	89	76×72
568	———	L. 1201	76×76	600	Reine des prés	———	76×81
569	———	M. 1389	76×75	601	Samuelson	M.	76×67
570	———	W E.	76×76	602	———	M. 81	76×71
571	Mackston	M. A. 333	76×81	603	———	M. 0	76×71
572	———	W.E.	76×76	604	———	M. 00	76×76
573	Massey-Harris	M. 1150	76×82	605	Vaillante Talabot	———	76×81
574	———	336	76×76	606	Victor	———	76×76
575	Milwaukee	P.G. 155	76×79	607	———	———	76×81
576	———	A. 188 ½	76×81	608	———	———	76×81
577	———	L. 1201	76×76	609	Victoria	———	76×81
578	———	M. 1389	76×75	610	———	———	76×76
579	———	S. 345	79×70	611	**Wery-Palatia ou Indiana**	P. 164	79×79
580	———	S.M. 878	76×81	612	Wood	C.	76×67
581	Noxon	A 459	76×82	613	———	3410	76×79
582	———	T. 336	76×76	614	Wood-Anson	———	76×76

Prière d'indiquer avec la commande : 1° le numéro, 2° le type de machine, 3° le numéro du constructeur.
Sur demande nous pouvons fabriquer tous modèles de Sections. Dans ce cas, prière de fournir un modèle ou croquis coté.

TABLE DES MATIÈRES